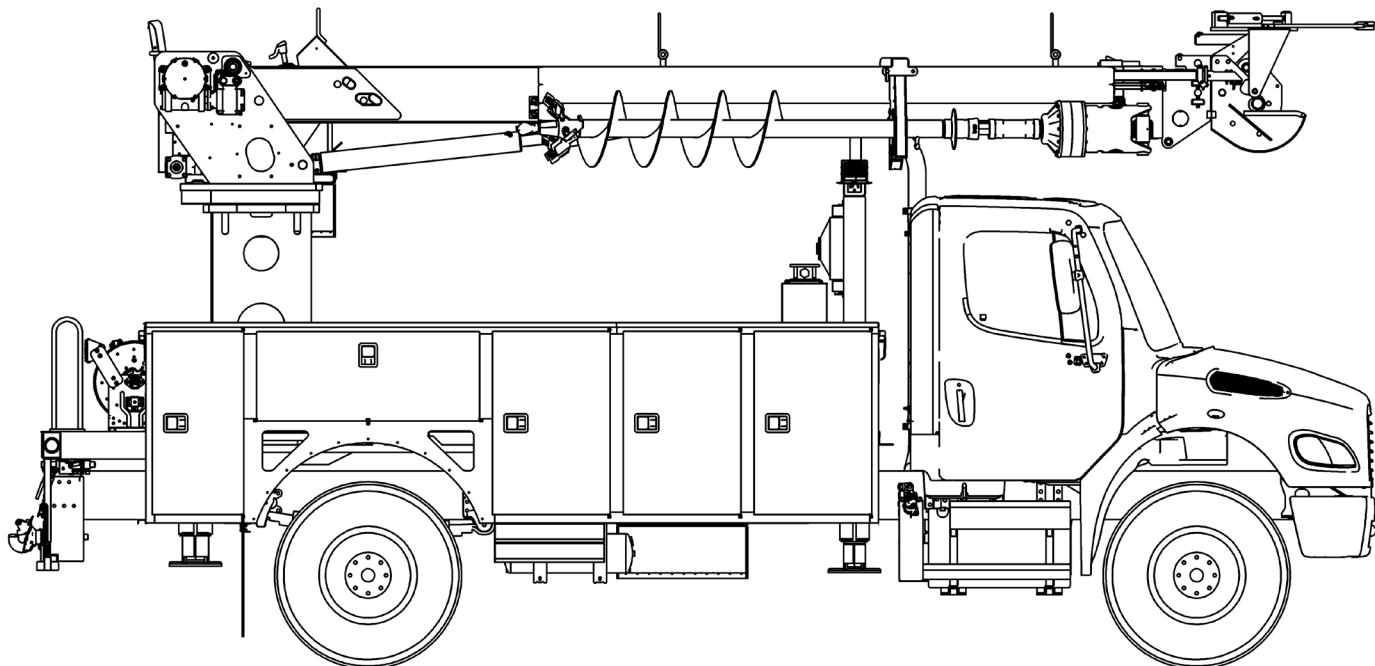




TECH TIPS

PRUEBA DE DESVIACIÓN DEL RODAMIENTO DE ROTACIÓN

NRO. 04



LLAMADA DE SERVICIO:
PRUEBA DE DESVIACIÓN DEL
RODAMIENTO DE ROTACIÓN



MODELO(S):
ALL TEREX UTILITIES EQUIPMENT
USING 37° FLARE FITTINGS ON
HOSES



HERRAMIENTAS NECESARIAS:
LISTADO EN LA PÁGINA 4



PELIGRO

El incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad en el Manual del Operador y el Manual de Servicio correspondientes a su máquina causará la muerte o lesiones graves.

Muchos de los riesgos identificados en el Manual del Operador también son riesgos de seguridad al realizar procedimientos de mantenimiento y reparación.



NO REALICE EL MANTENIMIENTO A MENOS QUE:

- ✓ Esté capacitado y calificado para realizar el mantenimiento de esta máquina.
- ✓ Lea, comprenda y obedezca:
 - las instrucciones y normas de seguridad del fabricante
 - las normas de seguridad del empleador y la normativa del lugar de trabajo
 - la normativa gubernamental aplicable
- ✓ Disponga de las herramientas adecuadas, equipos de elevación y un taller apropiado.

La información contenida en este Consejo Técnico es un suplemento del Manual de Servicio. Consulte el Manual de Servicio correspondiente a su máquina para conocer las normas de seguridad y los riesgos.



TECH TIP 04 | LIBERADO 10.21.2025 | VERSIÓN 1.2
©TEREX UTILITIES. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

CONTENIDO

TECH TIP#04

4

| Configure la unidad para la prueba

HERRAMIENTAS
PASO 1 - PASO 5

5

| Conecte el indicador de cuadrante

PASO 6

6

| Ponga a cero el indicador de cuadrante

| Lea/registre la desviación

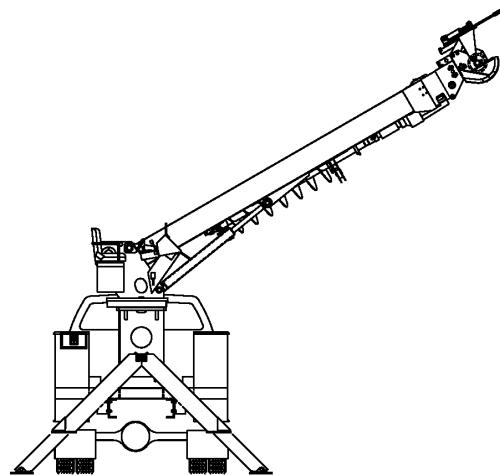
PASO 7 - PASO 9

HERRAMIENTAS

Indicador de cuadrante con base magnética
Cinta métrica
Manual de mantenimiento específico de la unidad
Almohadillas de estabilizadores según sea necesario

PASO 3

Verifique si hay obstrucciones antes de girar la pluma. Posicione la pluma donde se usa con mayor frecuencia durante la operación. Esto suele ser en el lado de la acera del camión o 45 grados hacia adelante o hacia atrás de esta posición.



PASO 1

Lea todo este procedimiento y la sección del manual de mantenimiento que se aplica a este procedimiento antes de comenzar el trabajo.

PASO 2

Posicione el camión en un lugar adecuado. Verifique si hay obstrucciones aéreas. Coloque los estabilizadores.

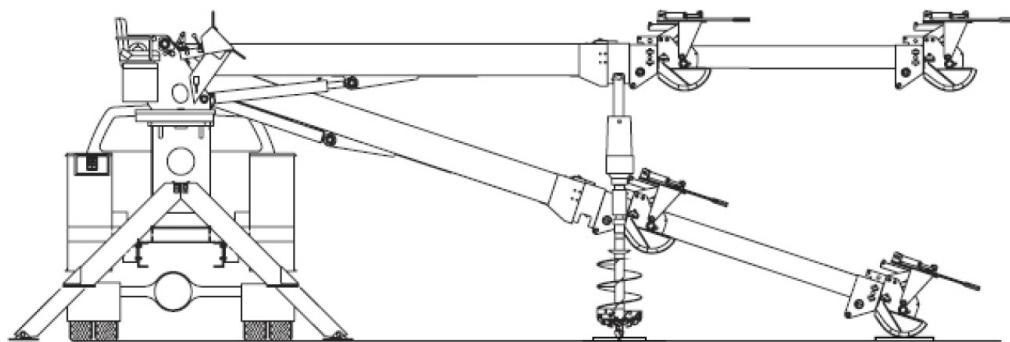
PASO 4

Extienda la segunda sección (o agujón) de la pluma. Si la segunda no llega al suelo, baje el taladro y coloque una almohadilla de estabilizador en la posición en la que el taladro entrará en contacto con el suelo.

Si la unidad no está equipada con un taladro, apile un número adecuado de almohadillas de estabilizador para permitir que el cabezal de la polea haga contacto con las almohadillas del estabilizador. No contacte las almohadillas de los estabilizadores en este punto.

PASO 5

Marque una línea recta a través de las dos conexiones con pintura o con un marcador permanente.

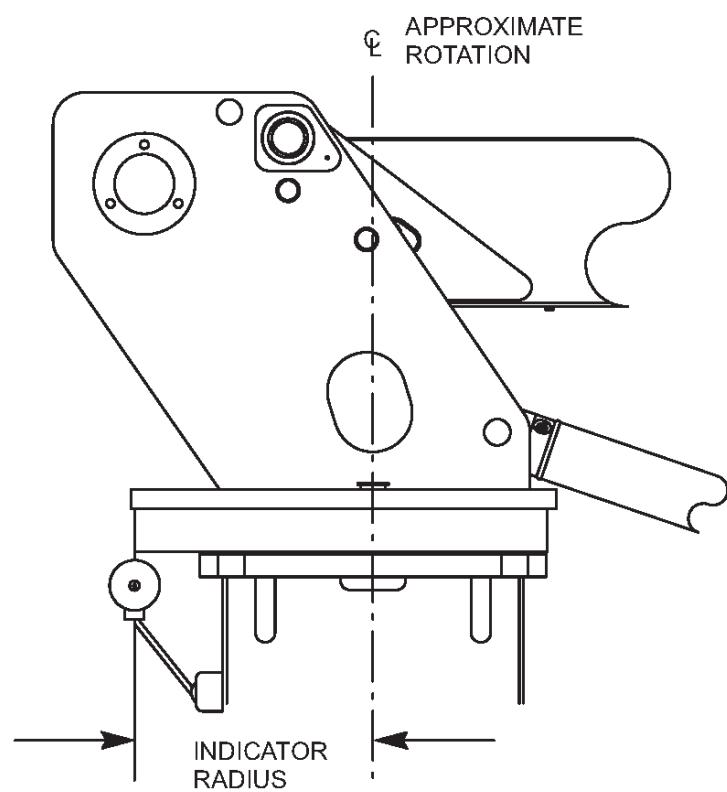


PASO 6

Conecte la base del indicador de cuadrante al pedestal, colocando la punta perpendicular al borde de la placa inferior de la plataforma giratoria y en el radio del indicador especificado.

Nota: Consulte la tabla al final de este documento para conocer el radio del indicador de cuadrante para su unidad específica.

Nota: Asegúrese de saber en qué dirección gira el indicador de cuadrante cuando se mueve para registrar la lectura correcta.



PASO 7

Ponga a cero el indicador de cuadrante. Verifique que tenga al menos 0.25 pulgadas de movimiento en el indicador de cuadrante en ambas direcciones al poner a cero.

PASO 8

Baje lenta y cuidadosamente el cabezal de la polea o el sínfin sobre la almohadilla del estabilizador. Con el manómetro de presión hidráulica como referencia, baje la pluma hasta que el manómetro marque entre 1,600 y 1,800 PSI.

PASO 9

Lea el número en el indicador de cuadrante. Esta es la desviación del cojinete de rotación. Registre la lectura y verifique esta lectura con la “Desviación máxima permitida del cojinete” en la siguiente tabla.

Nota: Este valor se basa en una dimensión específica de la lectura desde la línea central de rotación. Esta dimensión se da con la desviación máxima.

Nota: Documente y pruebe en las mismas posiciones de la pluma, ubicación del indicador de cuadrante y radio del indicador cada vez. Esto proporcionará mediciones consistentes que se pueden comparar a lo largo de la vida útil de la máquina. Cambiar las posiciones de prueba de la pluma o la ubicación del indicador afectará las lecturas.

Unit Model	Maintenance Manual	Indicator Radius (inch)	Max Deflection (inch)
92 Series	463279	16.25	0.185
Telecon	463277	13.25	0.203
C3000	463277	16.25	0.185
L4000	463277	16.25	0.185
XL4000	463277	16.25	0.165
C4000	463277	16.25	0.165
C5000	463277	17.25	0.176
C6000 Before 2004	463277	17.25	0.176
C6000 2004 to Present	463277	17.75	0.138
General	463277	21.13	0.164



PARA OBTENER MÁS AYUDA,
CONTACTE CON EL EQUIPO DE SOPORTE TÉCNICO DE TEREX UTILITIES
TELÉFONO: **1-844-837-3948** | CORREO ELECTRÓNICO: **UTILITIES.TECHSUPPORT@TEREX.COM**