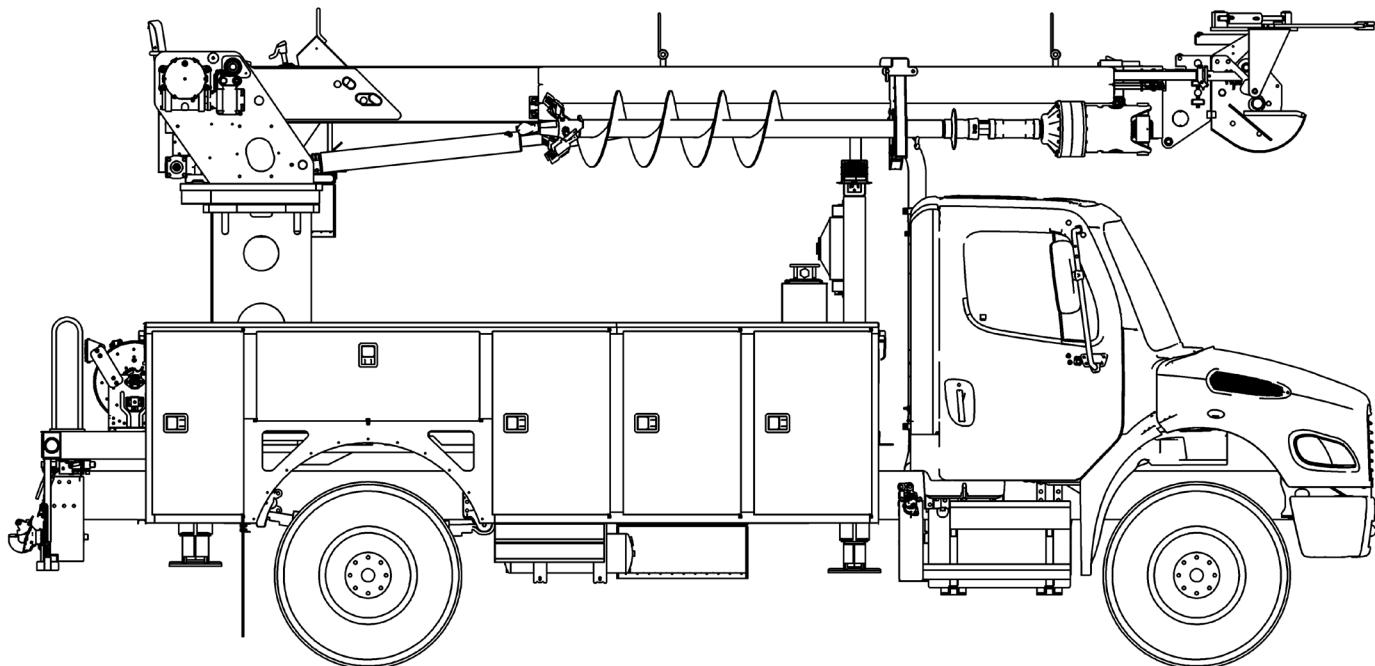




TECH TIPS

REPARACIÓN DEL SALIENTE DE FIBRA DE VIDRIO

NRO. 09



LLAMADA DE SERVICIO:
REPARACIÓN DEL SALIENTE DE
FIBRA DE VIDRIO



MODELO(S):
C3000, C4000, C5000, C6000,
GENERAL, TELECON, L4000,
XL4000



HERRAMIENTAS NECESARIAS:
VER INTRODUCCIÓN



PELIGRO

El incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad en el Manual del Operador y el Manual de Servicio correspondientes a su máquina causará la muerte o lesiones graves.

Muchos de los riesgos identificados en el Manual del Operador también son riesgos de seguridad al realizar procedimientos de mantenimiento y reparación.



NO REALICE EL MANTENIMIENTO A MENOS QUE:

- ✓ Esté capacitado y calificado para realizar el mantenimiento de esta máquina.
- ✓ Lea, comprenda y obedezca:
 - las instrucciones y normas de seguridad del fabricante
 - las normas de seguridad del empleador y la normativa del lugar de trabajo
 - la normativa gubernamental aplicable
- ✓ Disponga de las herramientas adecuadas, equipos de elevación y un taller apropiado.

La información contenida en este Consejo Técnico es un suplemento del Manual de Servicio. Consulte el Manual de Servicio correspondiente a su máquina para conocer las normas de seguridad y los riesgos.



TECH TIP 09 | LIBERADO 01.12.2026 | VERSIÓN 1.2
©TEREX UTILITIES. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

CONTENIDO

TECH TIP#09

TOC

4 | Herramientas requeridas INTRODUCCIÓN

6 | Retirar el saliente roto PASO 1

- 7 | Lijar el saliente y la cuña
- | Taladrar un orificio de 1 pulgada
- | Hacer una ranura en la varilla
- | Aplicar pegamento
- | Presionar el saliente sobre la cuña
- | Introducir la varilla de fibra de vidrio en el orificio
- | Dejar curar
- | Cortar la varilla y lijar
- | Retocar

PASO 2 - PASO 11

8 | Verificar la alineación PASO 12 - CONCLUSIÓN

INTRODUCCIÓN

El daño al saliente puede ocurrir por una operación incorrecta, contacto de la punta de la pluma con el suelo u otra obstrucción, desgaste excesivo o daño a las placas de desgaste, o al retraer la 3ra sección con las guías de poste fuera de la posición almacenada.

Consulte las instrucciones completas a continuación antes de ordenar el kit de servicio en campo Z-643 para determinar si se puede reparar.

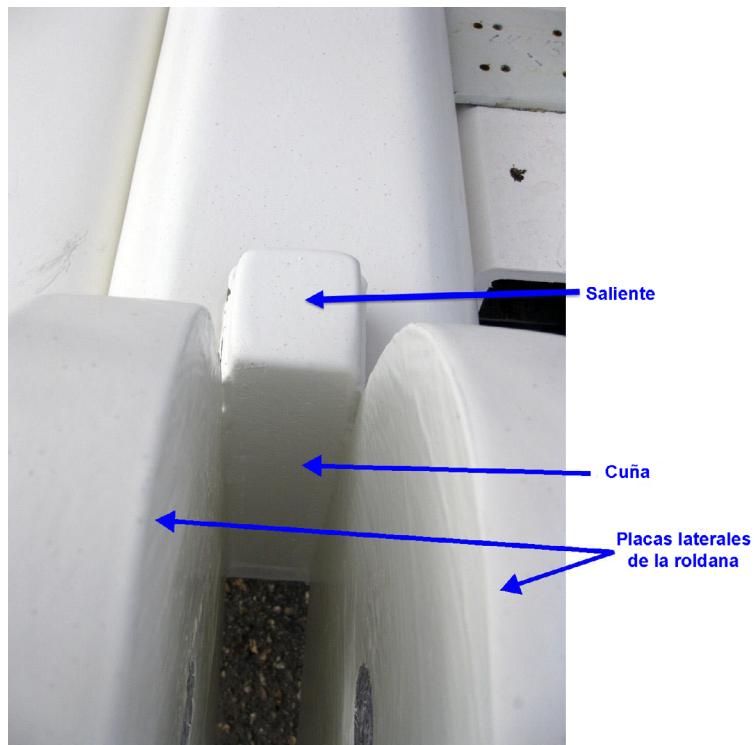
- Número de parte Z-643. Considere tiempo para que llegue el kit, ya que el adhesivo en el kit no se puede enviar por aire.
- Si es necesario, la tira de refuerzo de metal y los tornillos para su unidad específica (por número de serie) deben ordenarse al mismo tiempo que el kit de reparación.
- Una broca de 1 pulgada capaz de taladrar al menos 6 pulgadas.
- Motor de taladro capaz de operar una broca de 1 pulgada.
- Lija de grano 36 para raspar la varilla de fibra de vidrio que se suministra en el kit.
- Se puede comprar una pistola como medio para aplicar el adhesivo, Terex N/P 65388929TU
- Una prensa que sea lo suficientemente grande para sujetar el saliente de fibra de vidrio al resto de la cuña mientras el adhesivo cura.
- Un martillo para insertar la varilla de fibra de vidrio en el orificio taladrado.
- Una lijadora para recortar la varilla de fibra de vidrio después de que el adhesivo frague, y para preparar la reparación para el acabado final.
- Lija según sea necesario para la lijadora.
- Un kit de reparación de gelcoat para el acabado final de la reparación.



*La foto es solo de referencia, la pistola real puede variar

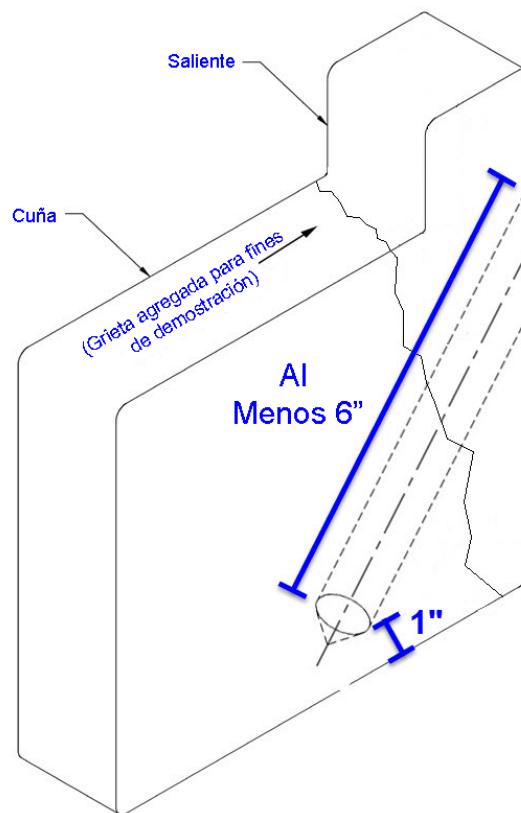
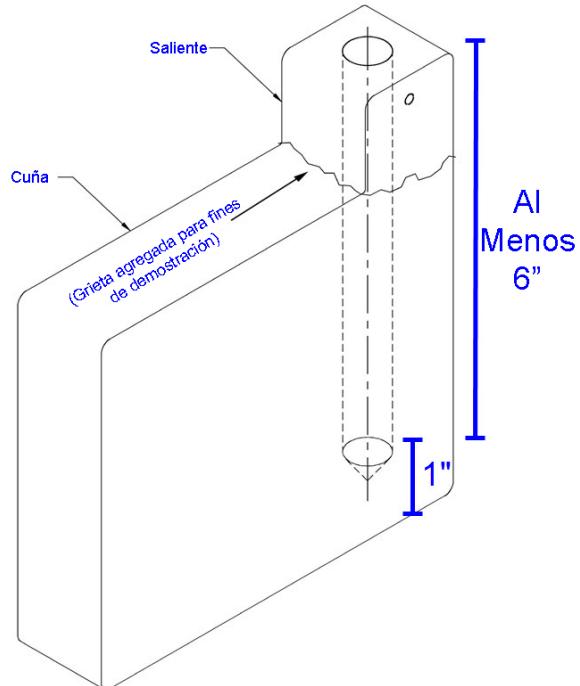
INTRODUCCIÓN

El área de la punta de la pluma se compone de cuatro componentes que están todos adheridos juntos. Los componentes son el tubo de la pluma de fibra de vidrio, las 'placas laterales de la roldana' izquierda y derecha, y un espaciador entre las dos placas laterales llamado 'cuña'. La cuña es el componente que tiene el saliente en la parte superior.



PASO 1

Retirar el saliente roto. Examinar el área circundante para determinar si el daño se limita solo al área mostrada en el diagrama a continuación. Si tiene dudas, consulte a su centro de servicio Terex Utilities local, distribuidor, o llame al 1-844-837-3948 y pida soporte técnico.



PASO 2

Limpiar tanto el saliente como la cuña de fibra de vidrio y resina lijando. Ambas superficies deben estar limpias para permitir que el adhesivo se adhiera.

PASO 3

Reensamblar el saliente a la cuña, verificando el ajuste para asegurarse de que coincida con el original antes de sujetarlo con la prensa en su lugar.

PASO 6

Retirar la prensa y el saliente. Cargar el cartucho en la pistola de adhesivo.

Cubrir la varilla, la parte inferior del saliente, el orificio en la cuña y la parte superior de la cuña con pegamento.

PASO 7

Presionar el saliente sobre la cuña.

PASO 8

Introducir la varilla de fibra de vidrio en el orificio. Sujetar con prensa el saliente y la varilla en su lugar.

PASO 4

Taladrar un orificio de 1 pulgada a través del saliente hacia la cuña, perpendicular a la ruptura. Dejar 1 pulgada entre el fondo del orificio y el fondo de la cuña. Consulte el(s) diagrama(s) en el Paso 1.

Verificar el ajuste de la varilla de fibra de vidrio en el orificio para permitir espacio para que el pegamento se esparza uniformemente y el aire escape.

PASO 5

Hacer una pequeña ranura en la varilla para permitir que se inserte cuando esté adherida. Raspar la varilla de fibra de vidrio con lija.

PASO 9

Dejar que el adhesivo cure por 24 horas (tiempo basado en una temperatura ambiente de 75°F).

PASO 10

Corte la varilla y lije cualquier exceso de adhesivo y varilla para que coincida con el perfil original.

PASO 11

Retocar la reparación con gelcoat

PASO 12

Verificar la alineación del perno de transferencia y la alineación de almacenamiento del soporte de transferencia. El perno de transferencia debe transferirse entre el orificio de almacenamiento y el 3er orificio de anclaje sin usar fuerza. Hacer las modificaciones o ajustes necesarios para prevenir daños.

CONCLUSIÓN

La reparación terminada se verá similar a una unidad nueva como se muestra a continuación:





PARA OBTENER MÁS AYUDA,
CONTACTE CON EL EQUIPO DE SOPORTE TÉCNICO DE TEREX UTILITIES
TELÉFONO: **1-844-837-3948** | CORREO ELECTRÓNICO: **UTILITIES.TECHSUPPORT@TEREX.COM**