

Vorläufig

F120MH

ENTWICKELT FÜR SPITZENLEISTUNG, GEBAUT FÜR DEN HAFEN



350 kW



280 kW



150 kW



120 - 150 t

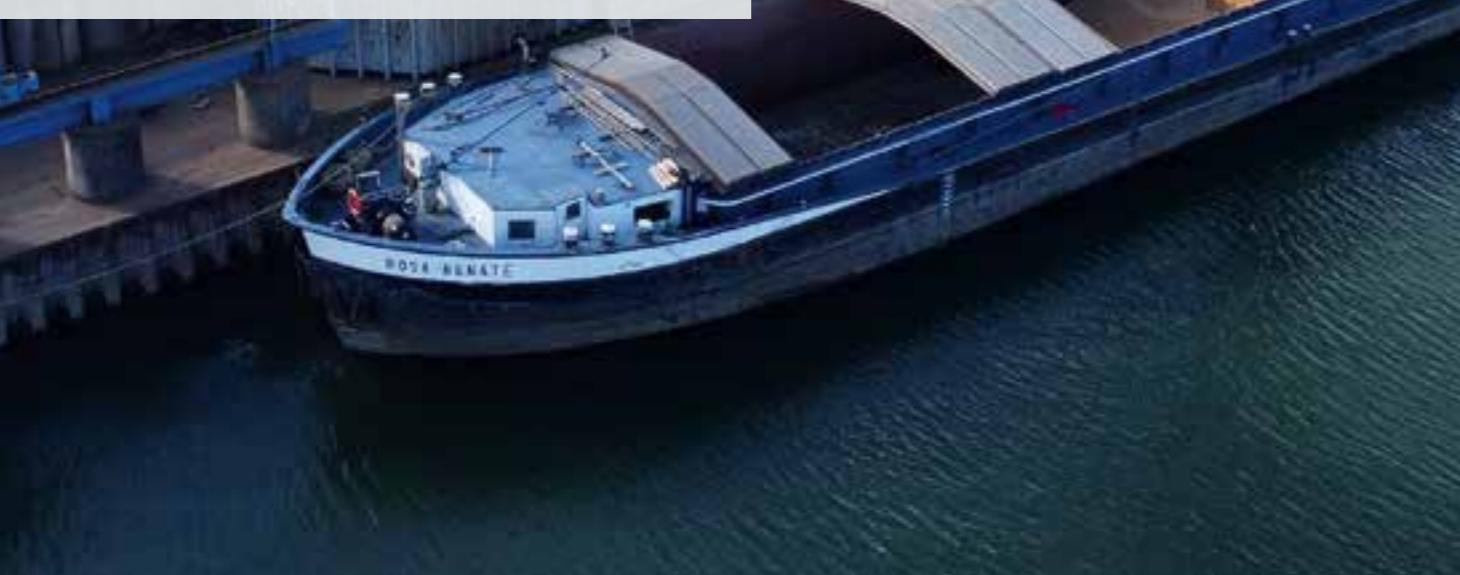


max. 28 m

PERFEKT AUSGESTATTET FÜR DIE HÄRTESTEN HERAUSFORDERUNGEN IM HAFEN



› Von Anfang an waren die anspruchsvollsten Anwendungen im Hafen der Maßstab für die Entwicklung der F120 MH. Basierend auf langjähriger Expertise in der Umschlagmaschinen-Entwicklung wurde die Maschine gezielt auf höchste Zuverlässigkeit und Effizienz ausgelegt. Ein herausragendes Beispiel dafür ist das Fuchs Blue Hybrid System, das die Energieeffizienz maßgeblich steigert und durch Rekuperation eine Energieeinsparung von bis zu 35% ermöglicht.



AUSSERGEWÖHNLICHE REICHWEITEN

Mit Arbeitsbereichen von 18 bis 28 Metern bietet die F120 MH ein beeindruckend vielseitiges Einsatzspektrum. Sie ist ideal für die Be- und Entladung von Schiffen bis zur Handy-/Supramax-Größe geeignet.

UNSCHLAGBAR

Die einzigartige Fuchs Service Plattform ermöglicht einen besonders komfortablen Zugang zu Motorraum, Fuchs Hybrid Systemkomponenten, Hauptsteuerblock, Zentralschmieranlage, Luftfilter, Tanks, uvm. Dies erleichtert Wartungs- und Servicearbeiten erheblich und trägt somit maßgeblich zur Senkung der Betriebskosten bei.



ANBAUGERÄTE FÜR JEDE ART VON UMSCHLAGGUT

Das Schnellwechselsystem und die Anbauwerkzeuge gewährleisten eine optimale Maschinenauslastung und steigern die Umschlagkapazität im Hafenbereich erheblich.



ANBAUGERÄTE UND LADEEINRICHTUNGEN

- Robuste und FEM-optimierte Ladeeinrichtung, ausgelegt für den harten Einsatz im Materialumschlag
- Gekröpfter Ausleger für eine optimierte Bereichskurve, welche das Entladen von Schüttgutfrachtern und Lastkähnen enorm erleichtert
- Für das Umschlagen von Material entwickelte Hydraulikinstallation. Verwendet werden hauptsächlich langlebige Rohrleitungen
- Rohrbruchventile an allen Arbeitszylindern. An den Hub- und Stielzylindern zusätzlich mit hydraulischer Regeneration für maximale Effizienz und Sicherheit bei jedem Einsatz
- Tool Control: Ölmengen und -drücke für Anbaugeräte individuell einstell- und speicherbar
- Blue Hybrid System: Speicherung zurückgewonnener Energie beim Senken der Ladeeinrichtung in Akkumulatoren, die beim nächsten Ladezyklus genutzt werden kann

OBERWAGEN

- Hochleistungskühlsysteme, mit physisch voneinander getrennten Kühler für Wasser, Ladeluft, Hydrauliköl und Klimaanlage
- Thermostatisch geregelte Lüfter zur Aufrechterhaltung der optimalen Betriebstemperaturen. Die unabhängigen Kühlsysteme tragen zur Verlängerung der Lebensdauer der Komponenten bei und reduzieren die Betriebskosten
- Hocheffiziente Mobilhydraulik
- Rückfahr- und Seitenkamera

UNTERWAGEN

- Mobil ^{*)}
- Raupe
- Portal ^{*)}
- Stationär ^{*)}



KABINE

- Fuchs Komfort Kabine
- Großflächiges Panoramadach für eine optimale Sicht nach oben
- Wischerarme und -motoren außerhalb des Sichtfelds
- Klimaautomatik
- Verschiedene Kabinenhubsysteme verfügbar

ANTRIEB

- Durch das Fuchs Blue Hybrid System mit max. 150 kW konnte die maximale Motorleistung deutlich reduziert werden. Die Systemleistung von 500 kW sorgt für energieeffiziente Ladespiele und höchste Umschlagleistung

Dieselmotor

- Geringe Emissionen dank modernster EU Stufe 5 Abgasreinigung
- Klassenbeste Kraftstoffverbrauch
- Abgasanlage inkl. DPF sind bestmöglich gegen mechanische Beschädigungen geschützt
- Verlängertes Ölwechselintervall

Elektromotor

- Geringe Betriebskosten
- Minimale Geräuschemissionen
- ZERO lokale Emissionen

FUCHS SERVICE PLATTFORM

- Einzigartig auf dem Markt
- Portalmaschine: Zugang zur Service Plattform über Catwalk
- Leicht zugänglich, großzügig ausgelegt
- Komfortabler Zugang zu Motorraum, Fuchs Blue Hybrid Systemkomponenten, Hauptsteuerblock und sonstigen Hydraulikkomponenten
- Großzügige Wartungsklappen aus Stahlblech, bedienerfreundlich mit Gasfedern ausgestattet
- Bietet hohe Arbeitssicherheit bei Kontroll- und Wartungsarbeiten

VIELFÄLTIGE UNTERWAGENOPTIONEN FÜR MEHR EINSATZFLEXIBILITÄT

Um den vielfältigen Anforderungen im Hafen gerecht zu werden, bieten wir eine umfassende Produktpalette an. Jede Maschine kann entsprechend dem Einsatzzweck durch verschiedene Unterwagenvarianten

individuell konfiguriert werden. Ob Radmobil, auf Raupen, als Gantry oder auf Schienen – Fuchs bietet die ideale Lösung für jede Anwendung.

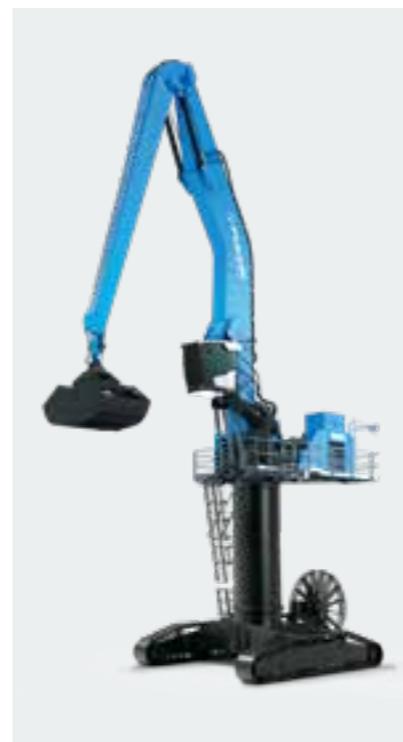
RAUPE



GANTRY



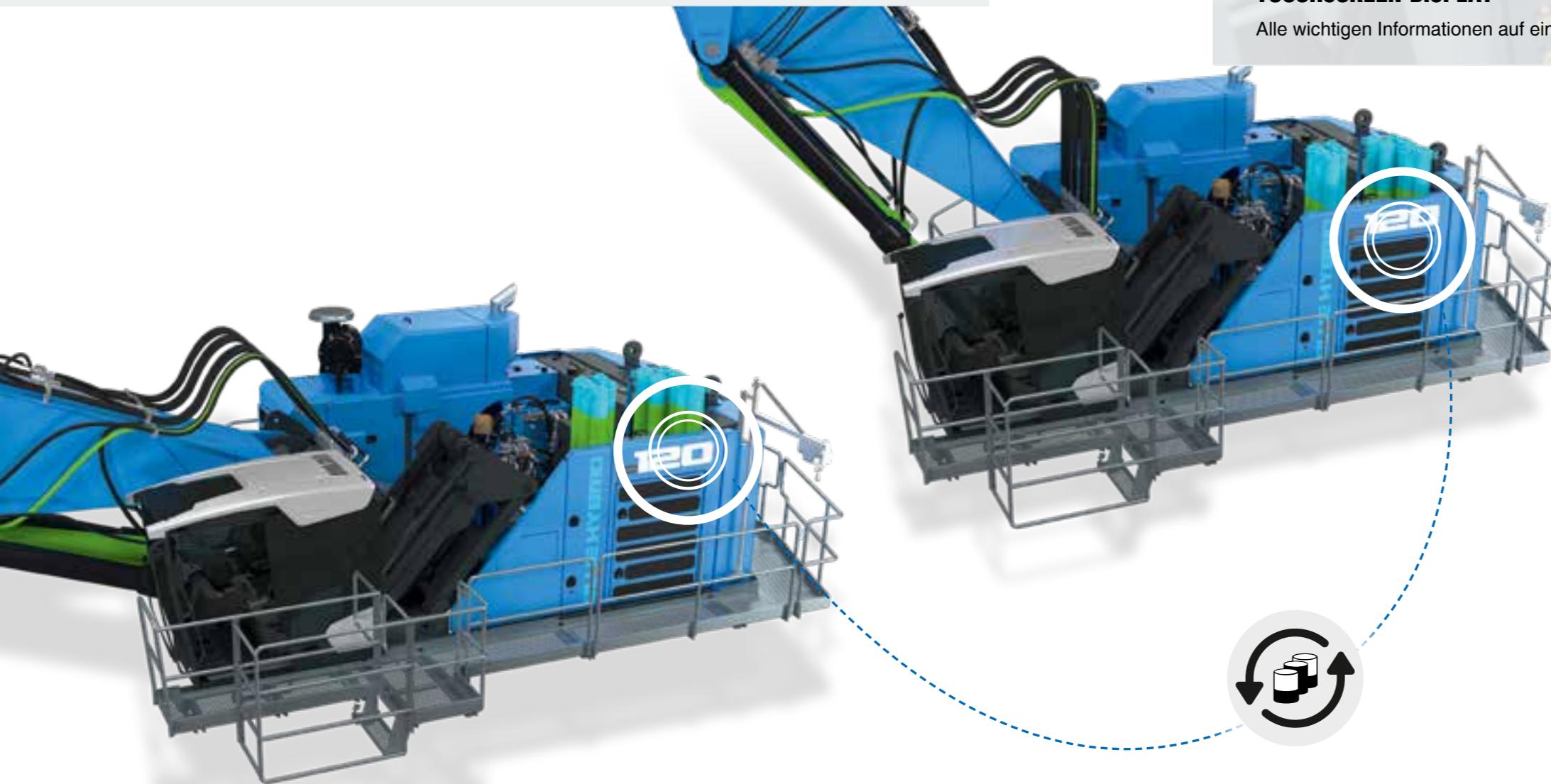
RAUPE & PYLON



FUCHS BLUE HYBRID SYSTEM

ENERGIEEFFIZIENZ IM FOKUS

- Das Fuchs Hybrid System erhöht die Energieeffizienz und ermöglicht durch Rekuperation eine Energieeinsparung von bis zu 35%.
- Durch die Energierückgewinnung konnte die installierte Dieselmotorleistung und somit der Kraftstoffverbrauch deutlich reduziert werden.
- Bei jedem Ladespiel wird die zurückgewonnene Energie gespeichert und anschließend zum Heben des Auslegers beim nächsten Ladezyklus genutzt.
- Alle Komponenten sind von der Service Plattform aus sicher und bequem erreichbar.
- Thermische Regelung, um permanent die optimale Einsatztemperatur des Hybridsystems und somit höchste Energieeffizienz zu gewährleisten.



TOUCHSCREEN-DISPLAY

Alle wichtigen Informationen auf einen Blick



BLUE HYBRID SYSTEM

Präzises Monitoring durch 3D-Ansicht



BLUE HYBRID SYSTEM

Alle relevanten Betriebsparameter auf Knopfdruck

PRAKTISCHE FEATURES WELCHE BEREITS AB WERK VERBAUT SIND



**DIE ELEKTRONISCHE ENDLAGEDÄMPFUNG
FÜR LADESTIEL UND AUSLEGER** sorgt für eine sanfte und präzise Ausführung der Umschlagarbeiten.



ÜBERWACHUNG

Die automatische Überwachung und Dokumentation abweichender Betriebszustände sowie optische und akustische Warnungen gewährleisten eine sichere und störungsfreie Arbeit.



Die hydraulisch **HOCH- UND VORFAHRBARE KABINE** bietet dem Fahrer eine verbesserte Rundumsicht auf den gesamten Arbeitsbereich – für maximale Effizienz bei Umschlagarbeiten.



ZWEISCHNEIDIGE LAGERUNG VON AUSLEGER & STIEL sorgt für optimale Krafteinleitung, verminderten Verschleiß durch reduzierte Belastung und bietet eine herausragende Langlebigkeit.

ROHRBRUCHVENTILE an allen Arbeitszylindern. An den Hub- und Stielzylindern zusätzlich mit hydraulischer Regeneration für maximale Effizienz und Sicherheit bei jedem Einsatz.



ELEKTRISCHE JOYSTICKS lassen sich mühelos auf jeden Fahrer individuell einstellen. Darüber hinaus stehen drei verschiedene Joystick-Varianten zur Auswahl.



Mit **TOOL CONTROL** können Druck- und Volumenstromwerte für bis zu 10 Anbaugeräte unter individuellen Namen gespeichert und jederzeit aktiviert werden.



Die **NAHBEREICHSERWEITERUNG** reduziert zuverlässig jedes Risiko eines potenziellen Kontakts zwischen Anbaugerät und Kabine.



TECHNISCHE DATEN

Dienstgewicht ohne Anbaugerät

F120 MH 120–150 t je nach Konfiguration

Dieselmotor

	EU Stufe V	U.S. Tier 4	EU Stufe IIIA/ U.S. Tier 3*
Hersteller und Typ	Deutz TCD 12.0 V6	Deutz TCD 12.0 V6	Deutz TCD2015 V06
Bauart	6-Zylinder-V-Motor	6-Zylinder-V-Motor	6-Zylinder-V-Motor
	4-Takt-Diesel, CommonRail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung, geregelte Abgasrückführung, Dieselpartikelfilter mit kontinuierlicher Regeneration und SCR-Katalysator	4-Takt-Diesel, CommonRail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung, geregelte Abgasrückführung, Dieselpartikelfilter mit kontinuierlicher Regeneration und SCR-Katalysator	4-Takt-Diesel, Pumpe Leitung Düse Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	350 kW	350 kW	350 kW
Nenndrehzahl	1800 min ⁻¹	1800 min ⁻¹	1800 min ⁻¹
Hubraum	12,0 l	12,0 l	12,0 l
ECO - Mode	Wirtschaftliches Arbeiten mit reduzierter Drehzahl aber hohem Drehmoment		
POWER - Mode	Maximale Leistung bei Bedarf abrufbar		
Kühlsystem	Räumlich getrennter Hochleistungs-Motorkühler mit thermostatischer Bedarfsregelung der Lüfterdrehzahl, automatischer, programmierbarer Umkehrlüfter		
Luftfilter	Trockenluftfilter mit Vorabscheider, Haupt- und Sicherheitselement		
Kraftstofftank (Oberwagen)	1700 l Diesel	1700 l Diesel	1700 l Diesel
Urea Tank	105 l AdBlue	105 l AdBlue	–
Blue Hybrid System max.	150 kW	150 kW	150 kW
Systemleistung max.	500 kW	500 kW	500 kW

Elektrische Anlage

Lichtmaschine	28 V / 110 A	28 V / 110 A	28 V / 110 A
Betriebsspannung	24 V		
Batterie	2 x 12 V / 110 Ah / 750 A		
Schaltschränke	Heavy-Duty-Ausführung, abschließbar		
Beleuchtung	2 x LED-Scheinwerfer an der Maschinenfront, Heckbegrenzungs- und Blinkleuchten, 2 x Power LED Kabine vorne, 1x Power LED Kabine hinten, 1x Power LED Ausleger, 1x Power LED Ladestiel, 1 x Power LED Oberwagen Mitte (Gantry)		

Elektromotor

Typ	Drehstrom-Asynchron Motor
Leistung	280 kW
Systemleistung	430 kW
Gesamt-Anschlussleistung	304 kW
Netz-Anschluss	L1 / L2 / L3 / PE
Motoranlauf	Sanftstarter
Betriebsspannung	400V / 50 Hz oder 480V / 60 Hz (USA)
Optional Kabeltrommel	Bis 50 Meter (weitere Längen auf Anfrage)

Schwenkantrieb

Drehkranz	Groß dimensionierter, innenverzahnter, mehrreihiger Rollendrehkranz, Schmierung durch automatische Zentralschmieranlage
Antrieb	Reversierbare Axialkolbenpumpe, 2-stufige Planetengetriebe mit integrierter Lamellenbremse
Oberwagendrehzahl	0–5,4 min ⁻¹
Schwenkarretierung	Elektrisch betätigt

* für niedrig regulierte Märkte

TECHNISCHE DATEN

Unterwagen

Raupe

Bodenplatten	kundenspezifisch
Fahrgeschwindigkeit	2–4 km/h
Fahrantrieb	Hydraulisch, Planetengetriebe mit Axialkolbenmotoren
Raupenfahrwerke	nahezu wartungsfrei

Gantry

Bodenplatten	kundenspezifisch
Fahrgeschwindigkeit	≤ 2 km/h
Fahrantrieb	Hydraulisch, Planetengetriebe mit Axialkolbenmotoren
Raupenfahrwerke	nahezu wartungsfrei
Mobil	kundenspezifisch

Hydraulische Anlage

Regelung und Steuerung	Mobil-Hydraulik mit Load Sensing System für vorgesteuerte Arbeitsfunktionen. Elektronische Grenzlastregelung und kraftstoffsparende, bedarfsgerechte Ölmenge-Regelung
Hydraulikpumpen	Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Fördermenge	1020 l/min für Ausrüstung und Fahrwerk, 344 l/min für den Schwenkantrieb
Max. Arbeitsdruck	320 / 360 bar (Hauptpumpe)
Mode Auswahl	
Präzisions - Mode	Feinfühliges Bewegen von Lasten
Schwerlast - Mode	Bewegen schwerer Lasten
Hydrauliköltank	max. 660 l
Filterung	Strömungs optimierte Rücklauffilter, im Öltank integriert. Bei einem Beta-Wert $\beta(10) = 200$ definierte Filterfeinheit garantiert 99,5% Abscheidung von Schmutzpartikeln mit 10 μm . Bereits bei Partikelgrößen von 3 μm werden sehr gute Abscheidungswerte erreicht. Großzügig dimensioniert für lange Einsatzzeiten. Permanente Überwachung der Ölreinheit durch Qualitätssensor
Kühlsystem	Räumlich getrennter Hochleistungskühler mit thermostatischer Bedarfsregelung der Lüfterdrehzahl, automatischer, programmierbarer Umkehrlüfter
Ausleger- und Stielzylinder	Robuste Spezial-Zylinder mit großzügig dimensionierten Lagerstellen, Endlagendämpfung und Rohrbruchventilen mit Regenerationsfunktion
Hybridzylinder	Robuster Zylinder mit großzügig dimensionierten Lagerstellen, Rohrbruchventil und Endlagendämpfung
Tool Control	Über das Display wählbare Einstellwerte für Anbaugeräte

Fahrerkabine

Kabine	Komfort-Kabine mit Schiebetür. Verstärkte Stahlbaustruktur, schallgedämmte, wärmeschutzverglaste Panoramafenster für beste Rundumsicht, Frontscheibe mit Rolljalouse, Sichtfenster im Kabinendach mit Schiebejalouse, Multifunktions Farbdisplay mit Touchfunktion. Vielfältige Ablage- und Festigkeitsmöglichkeiten
Klimatisierung	Klimaautomatik mit Umluftfunktion. Frisch- und Umluftfilter. Warmwasserheizung mit stufenloser Temperatureinstellung und 8-stufigem Gebläse, 10 einstellbare Luftdüsen, 3 Defrosterdüsen, separate Wärmetauscher, Frisch- und Umluftfilter
Fahrersitz	Luftgefederter Komfortsitz mit mitschwingenden Armlehnen / Joysticks, Sicherheitsgurt, Lendenwirbel- und Kopfstütze. Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten durch universelle Verstellmöglichkeiten der Sitzposition, der Sitzneigung sowie der Anordnung des Sitzpolsters zu den Armlehnen und Joysticks
Überwachung	Ergonomisch angeordnete, blendfreie Instrumentierung, Multifunktionsdisplay, automatische Überwachung und Speicherung von abweichenden Betriebszuständen (u.a. alle Hydrauliköltypen, Hydrauliköltemperatur, Kühlflüssigkeits- und Ladelufttemperatur, Beladung Dieselpartikelfilter, Lenkung). Optische und akustische Warnung. Diagnosemöglichkeit der einzelnen Sensoren über das Multifunktionsdisplay

Scheibenwischer

Schallpegel	EU Stufe V	U.S. Tier 4	EU Stufe IIIA/ U.S. Tier 3*
nach Richtlinie 2000/14/EG (gemessen)	$L_{WA} [\text{dB(A)}] = 105,5$	$L_{WA} [\text{dB(A)}] = 104$	
nach Richtlinie 2000/14/EG (garantiert)	$L_{WA} [\text{dB(A)}] = 107$	$L_{WA} [\text{dB(A)}] = 106$	
nach Norm ISO 6396 (im Inneren der Kabine)	$L_{pA} [\text{dB(A)}] = 70$	$L_{pA} [\text{dB(A)}] = 69$	
Vibrationen			Gewichteter Effektivwert der Beschleunigung der oberen Gliedmaßen: unter 2,5 m/s ² Gewichteter Effektivwert der Beschleunigung für Sitzfläche und Füße: unter 0,5 m/s ²
Zertifizierung nach CE-Richtlinien			
Freiwillige DGUV Baumusterprüfung			



AUSSTATTUNG

	Standard	Option
Dieselmotor		
Großmaschiger Wasser- / Ladeluftkühler	•	
Räumlich getrennter Hochleistungskühler mit thermostatischer Bedarfsregelung der Lüfterdrehzahl	•	
Umkehrlüfter, automatisch, Zykluszeit programmierbar	•	
Elektronische Direkteinspritzung / Common Rail	•	
AdBlue-Einspritzung, passive Regeneration	•	
Erweiterte Leerlaufautomatik mit Motorabschaltfunktion	•	
ECO- und POWER Mode	•	
Motor-Diagnose-Schnittstelle	•	
Beheizter Dieselvorfilter mit automatischer Temperaturregelung	•	
Niveauwächter für Kühlwasserstand	•	
Zyklonvorabscheider für Luftfilter		•
Verlängerter Ölwechselintervall	•	
Motorraumbeleuchtung	•	
Mobil-Unterwagen		
Kundenspezifisch		•
Gantry-Unterwagen		
Wartungssarmes Raupenfahrwerk	•	
Betankungspumpe für Zusatztank am Unterwagen		•
Kraftstoffzusatztank 3000 l Diesel		•
Bodenplatten auf Kundenwunsch		•
Raupen-Unterwagen		
Wartungssarmes Raupenfahrwerk	•	
Bodenplatten auf Kundenwunsch		•
Oberwagen		
Blue Hybrid System	•	
Großzügige Serviceplattform	•	
Wartungsklappen aus Stahlblech mit Gasfeder	•	
Räumlich getrenntes Hochleistungskühlsystem für Hydraulik, Motor und Klimaanlage	•	
Umkehrlüfter Hydraulikölkühler, automatisch, Zykluszeit programmierbar	•	
Zentralschmieranlage, automatisch	•	
Service Kran		•
Leuchtschutz		•
Catwalk		•
Catwalk, umlaufend		•
Überwachte Absperrklappe zwischen Pumpe(n) und Hydrauliköltank	•	
Niveauwächter Hydraulikölstand	•	
Kabine		
Fuchs Komfort Kabine	•	
Hochfahrbares Kabinensystem	•	
Hoch- und vorfahrbares Kabinensystem		•
Einscheibensicherheitsglas (ESG)	•	
Schiebefenster in Kabinentür	•	
Kabine mit Verbundsicherheitsglas Front- und Dachbereich (Schutzklasse P5A)		•
Kabine mit Panzerglas Front- und Dachbereich (Schutzklasse P8B)		•
ISO Steuerung	•	
Wisch-Waschanlage (Frontscheibe)	•	
Wisch-Waschanlage (Dachfenster)		•
Dachfenster	•	
Komfort-Fahrersitz, luftgefedert mit Kopfstütze, Sicherheitsgurt und Lendenwirbelstütze	•	
Sitzkontakt	•	
Sitzheizung		•
Joystick Lenken	•	
Separater Wärmetauscher Klimaanlage	•	
Klimaautomatik	•	
Standheizung, inkl. Zeitschaltuhr		•
Flaschenhalter mit Kühlung	•	

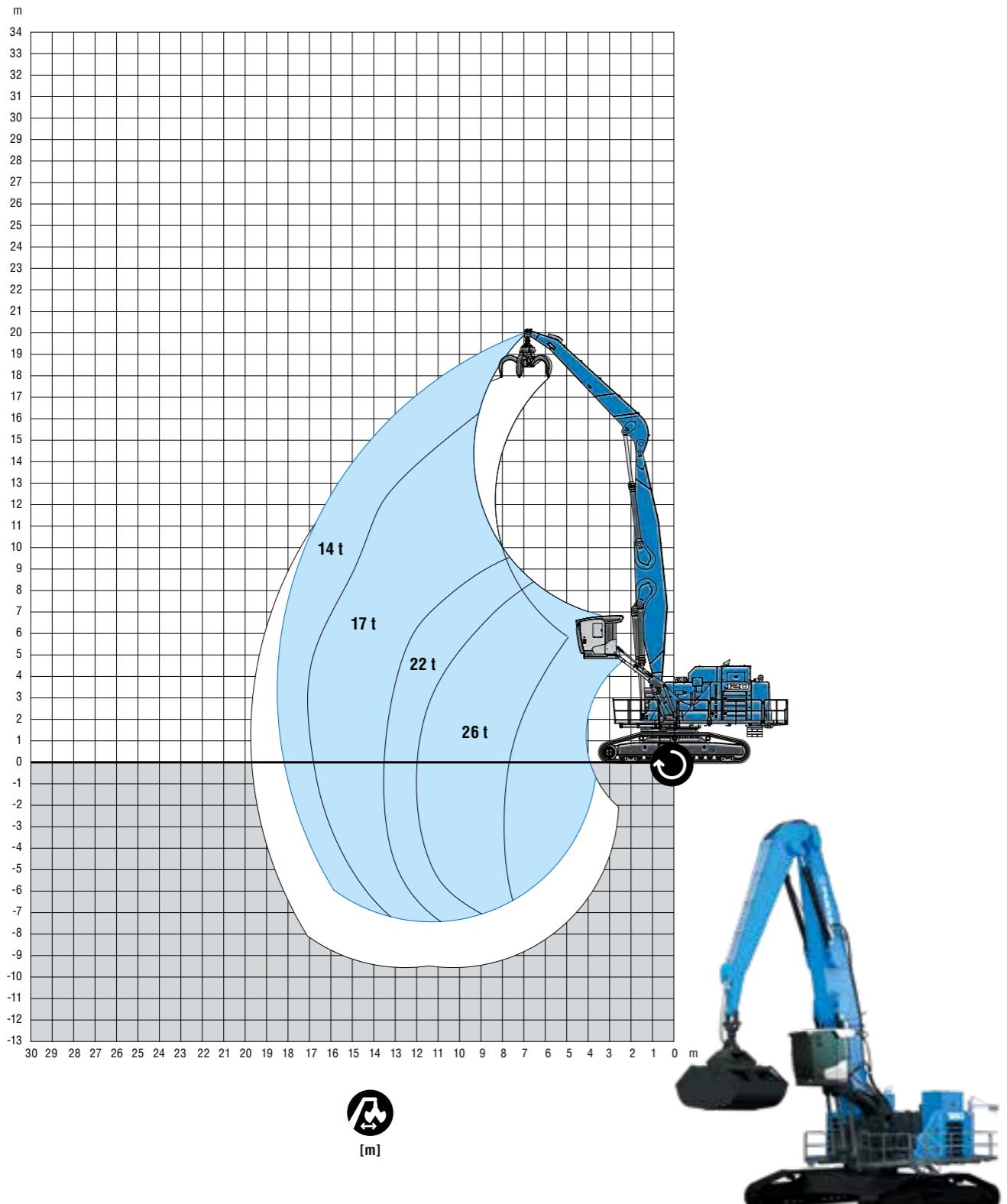
AUSSTATTUNG

	Standard	Option
Kabine		
Pulverfeuerlöscher mit Halterung		•
Dokumentenklammer	•	
Dachschutzzitter (FOPS)		•
Front- und Dachschutzzitter		•
Spannungswandler 12 V		•
12 " Multifunktionsdisplay mit Touchfunktion	•	
Digitales Radio (DAB+, USB, Bluetooth und Freisprechanlage)	•	
24V Steckdose / Zigarettenanzünder	•	
12V Steckdose / Zigarettenanzünder		•
Warneinrichtung Fahren mit LED Rundumleuchte und Akustiksignal		•
Joystick Variante 1		•
Joystick Variante 2		•
Joystick Variante 3		•
Joystick mit Fahrererkennung		•
Arbeitsausrüstung		
Ladeeinrichtung		
18 m, 19 m, 21 m, 22 m, 24 m, 27 m, 28 m		•
Intelligente Nahbereichserweiterung	•	
Überlast- und Arbeitsbereichskontrolle		•
Überlastwarneinrichtung		•
Filtersystem für Anbaugeräte		•
Rohrbruchventile Hubzylinder, inkl. Regeneration	•	
Rohrbruchventile Stielzylinder, inkl. Regeneration	•	
Rohrbruchventil Hybridzylinder	•	
Kamera Ladestiel		•
1x Power LED Ausleger, 1x Power LED Stiel	•	
Schwimmschaltung		•
Schnellverschlusskopplung am Ladestiel	•	
Endlagedämpfung Ausleger	•	
Endlagedämpfung Ladestiel	•	
Schmierung der Greiferaufhängung über Zentralschmieranlage	•	
Elektrische Versorgung von Anbaugeräten		•
Tool Control	•	
Elektrische Anlage		
Trennschalter, LOG OUT / TAG OUT	•	
30 kW Gleichstromgenerator inkl. Isolationsüberwachung		•
Bei Dieselantrieb: hydraulisch angetrieben		•
Fahrwarneinrichtung		•
Elektrische Betankungspumpe		•
Hydraulikölwärmung 120 V		•
Hydraulikölwärmung 230 V		•
LED-Scheinwerfer an Maschinenfront	•	
LED-Lichtpakete		•
Aufstiegsbeleuchtung mit Fernbedienung (Gantry)	•	
Sonstige Ausstattung		
Anzeige Systemstatus	•	
Anzeige Fehlerbeschreibung und Diagnose	•	
Rückfahrkamera	•	
Seitenkamera	•	
Kamera am Unterwagen zur Umfelderkennung		•
Kamera für das Aufstiegssystem (Gantry)	•	
Akkustische Warnung bei kritischen Maschinenzuständen	•	
Pylon		•
Sonderlackierung		•
Fuchs Connect Telematik System, inkl. 5 Jahre Nutzung	•	
Hydrauliköl-Qualitätssensor		•
Hydrauliköl Partikelzähler		•

TRAGLASTKURVE

18 m

Ausleger: 11 m · Ladestiel: 7,7 m



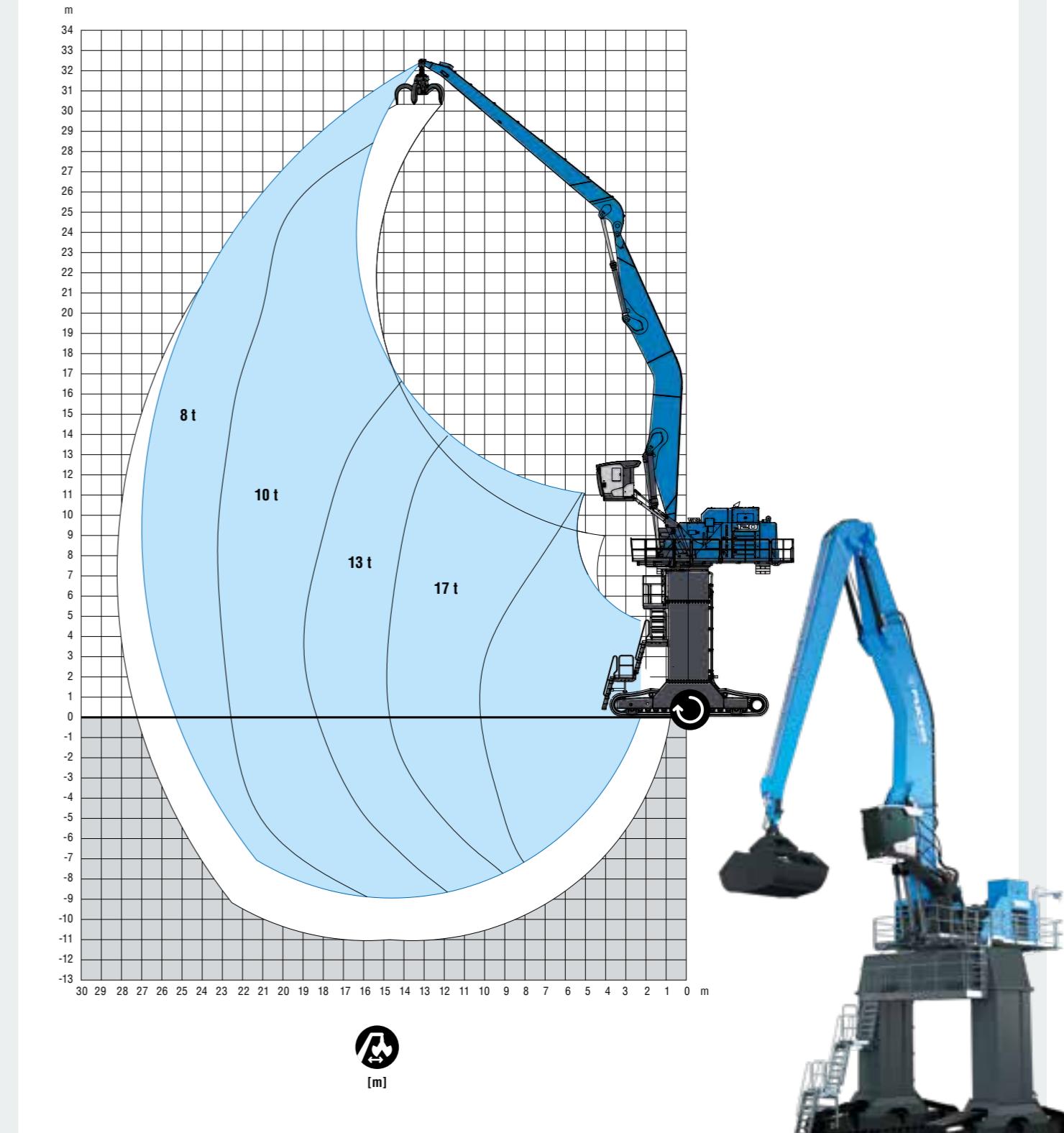
Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in dieser Broschüre dienen nur dem Zweck der Darstellung. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Nutzung dieses Geräts finden Sie in der Betriebsanleitung.

Wenden Sie sich gerne an Ihren Fuchs-Händler, um für Ihre Anwendung detaillierte Traglasten zu erhalten.

TRAGLASTKURVE

27 m

Ausleger: 15 m · Ladestiel: 13 m



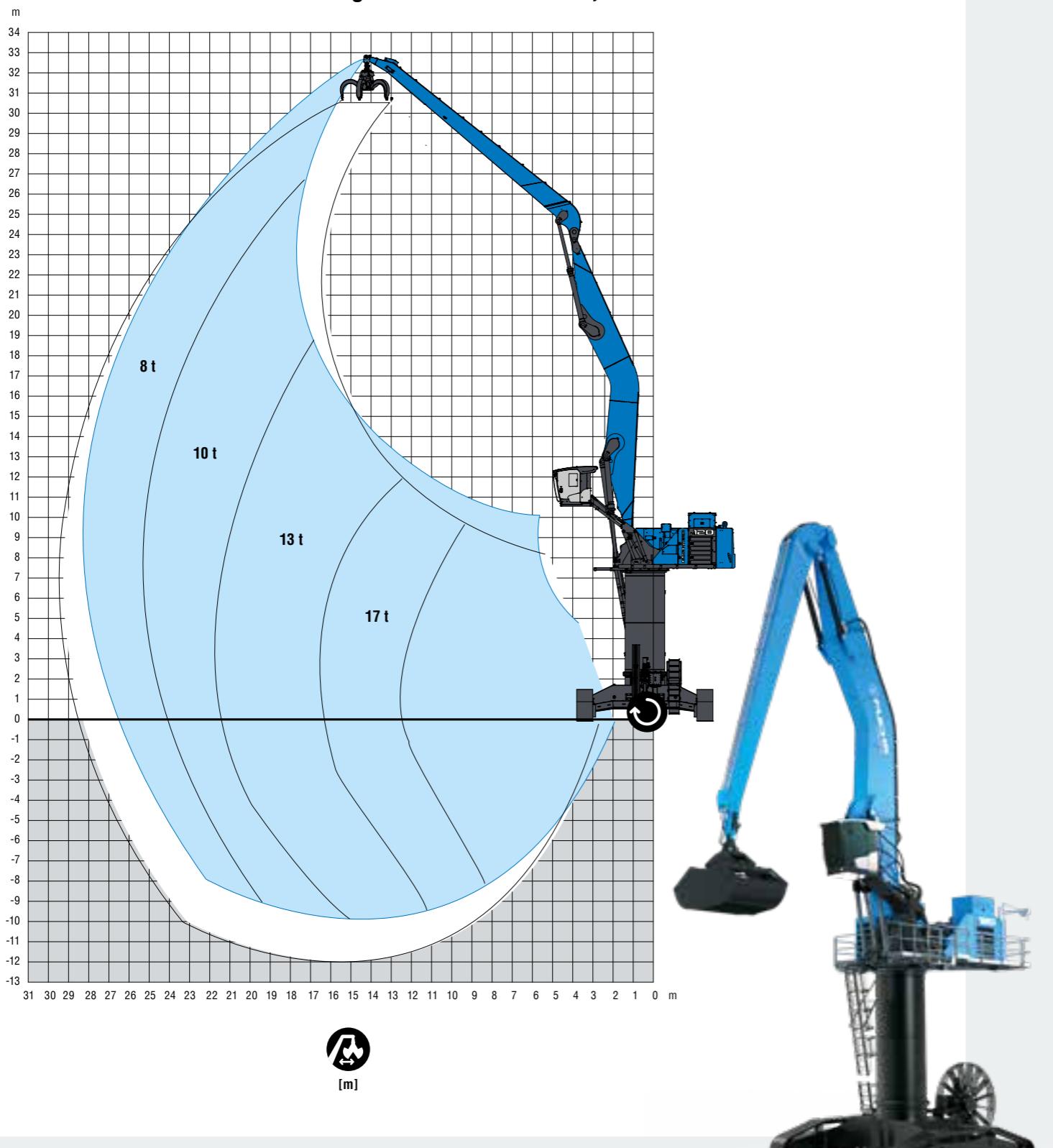
Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in dieser Broschüre dienen nur dem Zweck der Darstellung. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Nutzung dieses Geräts finden Sie in der Betriebsanleitung.

Wenden Sie sich gerne an Ihren Fuchs-Händler, um für Ihre Anwendung detaillierte Traglasten zu erhalten.

TRAGLASTKURVE

28 m

Ausleger: 15 m · Ladestiel: 13,8 m



Die technischen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in dieser Broschüre dienen nur dem Zweck der Darstellung. Anweisungen zur ordnungsgemäßen Nutzung dieses Geräts finden Sie in der Betriebsanleitung.

Wenden Sie sich gerne an Ihren Fuchs-Händler, um für Ihre Anwendung detaillierte Traglasten zu erhalten.



DIE PASSENDEN ANBAUGERÄTE FÜR JEDE AUFGABE

ANBAUGERÄTE



Schnellwechsel - System /
4 Anschlüsse



Adapterplatte für Greifer



Lasthaken



Big Bags Spreader



Holz Spreader



Zellulose- oder
Papierballen Spreader



Mehrschalengreifer



Zweischalengreifer



FUCHS CONNECT*

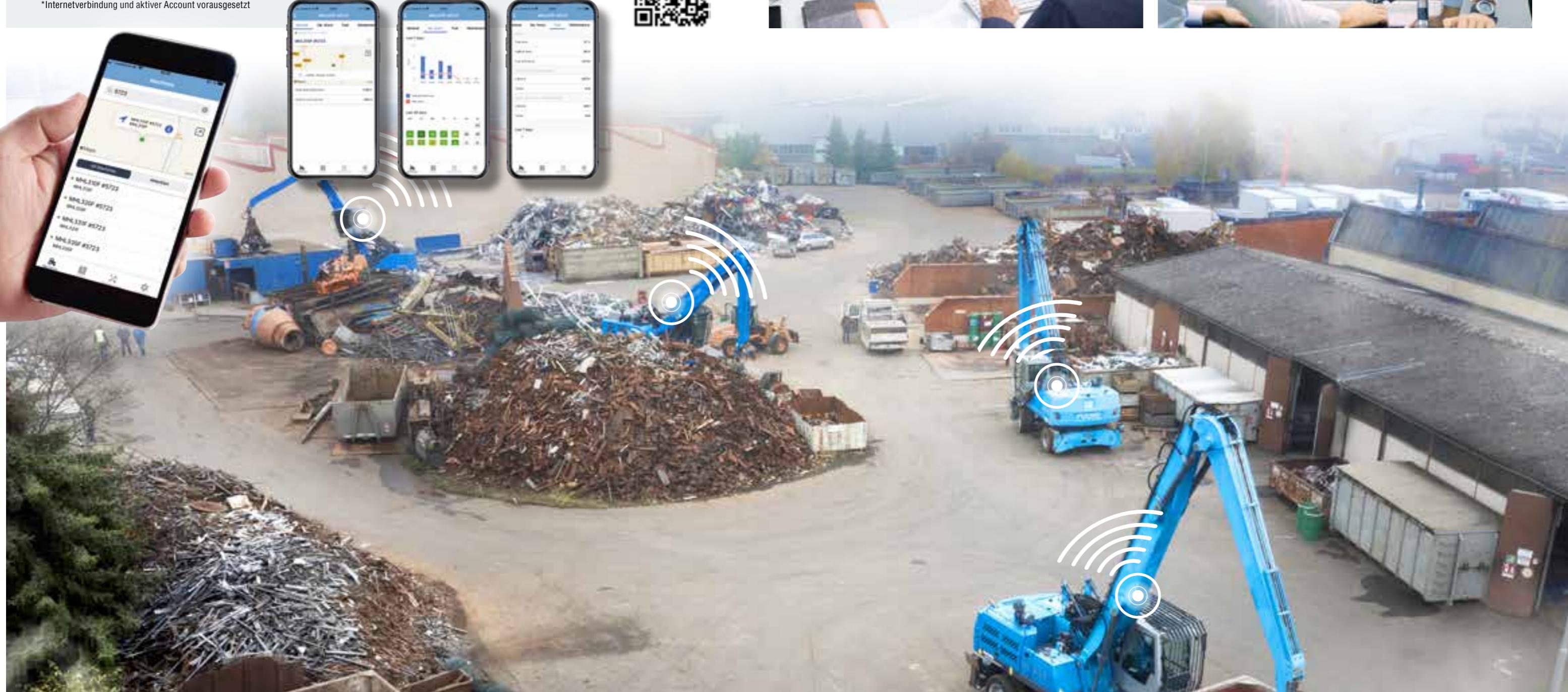


EFFIZIENTES FLOTTEMANAGEMENT

DAMIT SIE GENAU WISSEN, WAS WIE UND WO LÄUFT

- Erhalten Sie Einblicke in Ihre Flottenauslastung, jederzeit und überall
- Profitieren Sie von der automatisierten Datenpflege und Benachrichtigungsverarbeitung
- Minimieren Sie Stillstandszeiten durch erweiterte Servicefunktionen wie OTA-Serviceupdates und Pre-Service-Analysen
- Mit den mobilen Lösungen für iOS und Android behalten Sie überall die Kontrolle

*Internetverbindung und aktiver Account vorausgesetzt



Andriod



iOS



Alles im Blick

Wo befinden sich die Maschinen?
Wie hoch ist deren Auslastung?



Flexible Erweiterungsmöglichkeiten

Dank der API Schnittstelle lässt sich Fuchs connect um bereits bestehende Flottenmanagementsysteme erweitern.





www.terex.com/fuchs

Januar 2025. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich zu Illustrationszwecken. Informationen über den korrekten Einsatz entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Bedienerhandbuch für das entsprechende Produkt. Die Nichtbeachtung der Hinweise im Bedienerhandbuch bei der Verwendung unserer Ausrüstung oder andere fahrlässige Verhaltensweisen können zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Die einzige für unsere Ausrüstung geltende Garantie ist die schriftliche Standardgarantie für das jeweilige Produkt und den entsprechenden Kaufvertrag. Terex gewährt keine weiteren ausdrücklichen oder impliziten Garantien. © Terex Corporation 2025 - Terex, das Terex Crown-Logo, Fuchs und Works For You sind Handelsmarken der Terex Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften.

Terex® Deutschland GmbH | Industriestraße 3 | 76669 Bad Schönenborn | Germany | Fon: +49 (0) 7253 84-0 | Fax: +49 (0) 7253 84-102 | info@terex-fuchs.com

