



F120 MH



280 kW



140 t



28 m



Elektromotor:

Drehstrom-Asynchronmotor
Motor Start über Softstarter
Motorleistung: 280 kW
Systemleistung: 430 kW

Betriebsmodi:

ECO mode - energiesparender Betrieb
POWER mode - maximale Leistung jederzeit
abrufbar

Unterwagen:

Raupenfahrwerk mit 3-Steg Bodenplatten
Spurbreite: 6925 mm
Kettenlänge: ca. 7045 mm
Fahrgeschwindigkeit: 2 – 4 km/h

Kabine:

Kabine in verschiedenen Glasvarianten
verfügbar (Klassifizierung ESG, P5A, P8B)
Hydraulisch verstellbares Kabinenhubsystem
(horizontal und vertikal)

Unique Selling Points:

- Sicherheit: Die dank der einzigartigen Fuchs-Serviceplattform leicht zugänglichen Servicepunkte erhöhen die Wartungssicherheit deutlich.
- Energieeffizienz: Das Fuchs Blue Hybrid System reduziert den Energieverbrauch spürbar und steigert die Energieeffizienz.
- Komfort: Die hydraulisch verstellbare Fuchs-Komfortkabine sowie der umlaufende Wartungssteg bieten einen komfortablen und gut erreichbaren Arbeitsplatz.
- Leistungsstärke: Die F120 MH mit ihrem Elektromotor liefert eine wirtschaftliche sowie jederzeit abrufbare Spitzenleistung.
- Optimale Sicht: Umfangreiche LED-Lichtpakete sorgen für hervorragende Sicht unter allen Arbeitsbedingungen.

Sie interessieren sich für die Maschine oder benötigen weitere Informationen? Dann wenden Sie sich gerne jederzeit an Ihren regionalen Vertriebsleiter.

www.terex.com/fuchs

Ladeausrüstung:

28 m gekröpft
Ausleger 15 m, Stiel 13.8 m
(andere Optionen möglich)
Endlagendämpfung sowie
Rohrbruchsicherung

Blue Hybrid system:

Das Fuchs Hybrid System erhöht die Energieeffizienz und ermöglicht durch Rekuperation eine Energieeinsparung von bis zu 35%. Durch die Energierückgewinnung konnte die installierte Motorleistung und somit der Energieverbrauch deutlich reduziert werden. Bei jedem Ladespiel wird die zurückgewonnene Energie gespeichert und anschließend zum Heben des Auslegers beim nächsten Ladezyklus genutzt. Alle Komponenten sind von der Service Plattform aus sicher und bequem erreichbar. Thermische Regelung, um permanent die optimale Einsatztemperatur des Hybridsystems und somit höchste Energieeffizienz zu gewährleisten.

Hybridzylinder:

Großzügig dimensionierte Lager, Rohrbruchsicherung und Endlagendämpfung.

Drehkranz:

Groß dimensionierter, innenverzahntes, mehrreihiges Rollenkranzlager, Schmierung durch automatische Zentralschmieranlage

Optionen:

- Pylon (1-5 m)
- Kabeltrommel (100 m, 400 V)
- Laufsteg für Kabine, inklusive Zugangsleiter
- Tool Control: Über das Display einstellbar für verschiedene Anbaugeräte
- Filtersystem für Anbaugeräte
- Sitzheizung
- Seitenkamera
- Rückfahrkamera
- Lichtpaket 1-5 Power LED
- Lichtpaket 6 (Motorraum)
- Alternative Ladeausrüstungen (22-28 m)

Ausgewählte Optionen können bei Bedarf nachgerüstet werden.



FUCHS
A TEREX BRAND