



APC REPORT

Auslieferung: März 2019
Betriebsanleitung: BA-BQC-MHL355-5001-de

MHL355F BQC



160 kW



36 - 40.9 t



16 m



Dieselmotor:

Deutz TCD 6.1 L6
160 kW

Unterwagen:

4-Punkt-Abstützung

Ladeeinrichtung BQC:

- Ladeeinrichtung 16 m gekröpft mit BQC 100

Optionen:

- Option BQC 100
- Kolbenspeicher im Rücklauf
- Umkehrlüfter für Hydraulikölkühler und Wasser-/Ladeluftkühler
- Aktiver Zyklonvorabscheider für Luftfilter (TOP AIR)
- Lichtpakete 1, 4 LED
- Generator 13 kW
- Fußtaster Schwenkarretierung
- Liebherr Steuerung
- Hubzylinderdämpfung (Kolbenspeicher)
- Zentrale Schmierleiste am Unterwagen
- Sonderlackierung

Händler: Kiesel GmbH

Kunde: SCHMID Entsorgungsfachbetrieb GmbH

Ort: 89129 Langenau/ Deutschland

Einsatz:

Schrottverarbeitung, durch BQC wird die Maschine zum vielseitigen Allrounder – Schrottprozessor mit großer Schere und vollwertige Umschlagmaschine. Extra Standsicherheit durch großen XL Unterwagen.



www.terex-fuchs.com



FUCHS[®]
A TEREX BRAND



APC REPORT

Delivery: March 2019
Operating Manual: BA-BQC-MHL355-5001-de

MHL355F BQC



160 kW



36 - 40.9 t



16 m



Diesel engine:

Deutz TCD 6.1 L6
160 kW

Undercarriage:

4-point stabilizers

Loading equipment BQC:

- Loading equipment 16 m banana boom with BQC 100

Application:

Scrap processing: The MHL355 BQC turns the machine into a versatile all-rounder scrap processor with large shear as well as a full-fledged material handling machine.

Extra stability due to large XL undercarriage.

Options:

- Option BQC 100
- Piston accumulator in the return line
- Reversible fan for oil-, water- and intercooler
- Active cyclone prefilter (TOP AIR)
- Light package 1, 4 LED
- Generator 13 kW
- Pedal for swingbreak lock
- Liebherr steering
- Boom cylinder damping system (piston accumulator)
- Central greasing point for undercarriage
- Special paint

Dealer: Kiesel GmbH

Customer: SCHMID Entsorgungsfachbetrieb GmbH

Location: 89129 Langenau/ Germany



www.terex-fuchs.com



FUCHS
A TEREX BRAND