

**F120 MH**

350 kW



ca. 119 t



18 m

**Diesel Motor:**

Deutz TCD 12.0 V6  
6-Zylinder-V-Motor

**Motorleistung:** 350 kW (U.S. Tier 4f)**Systemleistung:** 500 kW**Operation Modes:**

**ECO Mode** - wirtschaftliches Arbeiten mit reduzierter Drehzahl aber hohem Drehmoment

**POWER Mode** - maximale Leistung bei Bedarf abrufbar

**Unterwagen:**

Raupe  
Dreifache Stegplatten

**Max. Fahrbreite:** 6925 mm**Länge:** ca. 7045 mm**Fahrgeschwindigkeit:** 2 – 4 km/h**Kabine:**

Kabine mit Verbundsicherheitsglas Front- & Dachbereich (Schutzklasse P5A)

Hoch- und vorfahrbares Kabinensystem

**Sichthöhe:** 6.4 m**USP's:**

**Sicherheit:** Die ideal zugänglichen Servicepunkte dank der einzigartigen Fuchs Serviceplattform erhöhen die Wartungssicherheit.

**Energieeffizienz:** Das Fuchs Blue Hybrid System reduziert den Kraftstoffverbrauch signifikant und steigert die Energieeffizienz.

**Komfort:** Die hydraulisch verstellbare Fuchs Komfort Kabine und der Catwalk bieten einen komfortablen und bequem zugänglichen Arbeitsplatz.

**Herausragende Leistung:** Die F120 MH bietet durch den Deutz V6 Motor sowohl wirtschaftliche als auch maximale Leistung auf Abruf.

**Optimale Sichtbarkeit:** Die umfassenden LED-Lichtpakete garantieren eine hervorragende Sicht bei allen Arbeitsbedingungen.

**Ladeeinrichtung:**

18 m (max. Reichweite 18,4 m)  
Ausleger 11 m, Ladestiel 7,7 m  
Großzügig dimensionierte Lagerstellen, Endlagendämpfung und Rohrbruchventile mit Regenerationsfunktion.

**Blue Hybrid system:**

Das Fuchs Blue Hybrid System erhöht die Energieeffizienz und ermöglicht durch Rekuperation eine Energieeinsparung bis zu 35%.

Durch die Energierückgewinnung konnte die installierte Dieselmotorleistung und somit der Kraftstoffverbrauch deutlich reduziert werden. Bei jedem Ladespiel wird die zurückgewonnene Energie gespeichert und anschließend zum Heben des Auslegers beim nächsten Ladezyklus genutzt.

Alle Komponenten sind von der Service Plattform aus sicher und bequem erreichbar. Thermische Regelung, um permanent die optimale Einsatztemperatur des Hybridsystems und somit höchste Energieeffizienz zu gewährleisten.

**Hybrid-Zylinder:** Großzügig dimensionierte Lager, Rohrbruchventil und Endlagendämpfung

**Drehkranz:**

Groß dimensionierter, innenverzahnter, mehrreihiger Rollendrehkranz, Schmierung durch automatische Zentralschmieranlage

**Optionen:**

- Catwalk Kabine inkl. Zugangsleiter
  - Tool control: Einstellbar über das Display für verschiedene Anbaugeräte
  - Filter system für Anbaugeräte
  - Fremdstartpole Oberwagen
  - Sitzheizung
  - Seitenkamera
  - Rückfahrkamera mit Beleuchtung
  - Lichtpaket 1 Power LED (Stielmitte)
  - Lichtpaket 2 Basic LED (Kabine vorne links & rechts)
  - Lichtpaket 3 Power LED (Kabine hinten links)
  - Lichtpaket 6 (Motorraumbeleuchtung)
- Ausgewählte Optionen können bei Bedarf nachgerüstet werden.

Ist Ihr Interesse an der Maschine geweckt oder benötigen Sie zusätzliche Informationen? Dann wenden Sie sich gerne jederzeit an Ihren zuständigen Regional Sales Manager.



## F120 MH



350 kW



ca. 119 t



18 m



**FUCHS**<sup>®</sup>  
A TEREX BRAND