

# F 120 MH

**350 kW + 150 kW Blue Hybrid System**

**150 t**

**27 m**

## F120 MH - IM ARBEITSALLTAG ANGEKOMMEN

Die Freyer GmbH mit Hauptsitz im Rheinhafen Germersheim ist im Bereich Hafenumschlag, Lagerung und Transport von Massen- und Stückgütern tätig und verfügt über eine Anbindung an alle bedeutenden Wasserstraßen Europas über den Rhein.

In den vergangenen Jahren hat sich der Rheinhafen Germersheim zu einem leistungsstarken, modernen Güterverkehrszentrum in der Wirtschaftsregion Pfalz/Baden/Elsass entwickelt und wird oft als das "Tor zur Welt" bezeichnet. Dank seiner trimodalen Infrastruktur bietet der Hafen Kunden beim Import und Export ab dem Hafenkai nahezu uneingeschränkte Möglichkeiten.



Die Anforderungen an die Umschlagmaschinen im Hafen sind äußerst anspruchsvoll und vielseitig. Die Erwartungen des Kunden an die Fuchs Maschine sind entsprechend hoch: Optimale Reichweite, hohe Standsicherheit und gleichzeitig Agilität, Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit.

Im Jahr 2019 hat sich die Freyer GmbH dazu entschieden, die erste Fuchs Umschlagmaschine eine MHL375 als zusätzliche Unterstützung für den Hafenumschlag anzuschaffen.

Bereits ab dem ersten Tag hat die MHL375 durch ihre beeindruckende Umschlagleistung überzeugt. Sie gewährleistet ein zügiges Beladen von Schiffen mit Schrott und ermöglicht gleichzeitig die platzsparende Lagerung des Materials auf dem Gelände. Die radmobile Variante der MHL375 zeichnet sich vor allem durch ihre hohe Flexibilität auf dem gesamten Hafengelände aus.

Die positive Erfahrung mit der MHL375 hat Freyer dazu bewogen, eine F120 MH zur Erhöhung des Umschlagvolumens anzuschaffen.

Die F120 MH wird hauptsächlich für das Be- und Entladen von Schiffen mit einer Nutzlast zwischen 1000 und 5000 Tonnen eingesetzt. Dabei handelt es sich um verschiedene Massengüter wie Kies, Sand, Edelsplitt, Granitsteine, Schrott, Stammholz, Düngemittel und Getreide. Dank des Schnellwechselsystems kann der Fahrer innerhalb von wenigen Minuten bequem und leicht vom Fahrersitz aus zwischen verschiedenen Anbaugeräten wechseln. Über Tool Control können die Ölmengen und -drücke für die Anbaugeräte via Display individuell eingestellt werden. Der im Schnellwechsler integrierte Drehmotor ermöglicht es, Anbaugeräte ohne eigenen Drehantrieb zu verwenden.

Die F120 MH zeichnet sich durch ihren robusten Portalunterwagen und eine großzügig dimensionierte Abstützfläche aus. Dies gewährleistet eine sichere Positionierung an der Kaimauer, selbst beim Umschlag schwerer Lasten bei der maximalen Reichweite von 27 m. Die Konfiguration der Maschine mit dem kundenspezifischen Gantry Unterwagen bietet dem Fahrer eine außergewöhnliche Vogelperspektive mit mehr als 12 m Sichthöhe und ist ideal für die Beschickung von Silos. Außerdem können durchfahrende LKW schnell und effizient be- und entladen werden. Ein herausragendes Merkmal der F120 MH ist das Blue Hybrid System, das beim Absenken der Ladeeinrichtung überschüssige Energie speichert, um sie im nächsten Ladezyklus zu nutzen. Zusammen mit der thermischen Regelung, die permanent die optimale Einsatztemperatur des Hybridsystems sicherstellt, wird höchste Energieeffizienz gewährleistet.

### BLUE HYBRID SYSTEM



- Das **Fuchs Hybrid System** erhöht die Energieeffizienz und ermöglicht durch Rekuperation eine Energieeinsparung bis zu 35%.
- Durch die **Energierückgewinnung** konnte die installierte Dieselmotorleistung und somit der Kraftstoffverbrauch deutlich reduziert werden.
- Bei jedem Ladespiel wird die **überschüssige Energie** gespeichert und anschließend zum Heben des Auslegers beim nächsten Ladezyklus genutzt.
- Alle Komponenten sind von der **Service Plattform** aus sicher und bequem erreichbar.
- Thermische Regelung, um permanent die **optimale Einsatztemperatur des Hybridsystems** und somit höchste **Energieeffizienz** zu gewährleisten.



## SERVICE DER SPITZENKLASSE

Neben der Erhöhung der Umschlagleistung durch die F120 MH, war die langjährige, positive Erfahrung mit dem Kiesel Service ein entscheidender Faktor bei der Kaufentscheidung.

Ein speziell auf die F120 MH geschultes Serviceteam, bestehend aus Mitarbeitern des Werks und des Händlers, steht rund um die Uhr zur Verfügung, um Service- und Wartungsarbeiten schnell und kompetent durchzuführen.



*Wir ergreifen fortlaufend Maßnahmen zur Steigerung der Effizienz in unserem Unternehmen. Früher wurden Umschlagarbeiten mit fünf Hafenkranen durchgeführt. Schrittweise ersetzen wir nun diese Hafenkranen durch moderne Umschlagmaschinen.*

*Der neue Riese F120 MH mit Blue Hybrid System ist eine maßgeschneiderte Maschine für unseren täglichen Betrieb: Sie zeichnet sich durch herausragende Umschlagleistung aus, erfüllt sämtliche Sicherheitsanforderungen und steigert unsere Effizienz erheblich.*

**Peter Freyer,  
Geschäftsführer Freyer GmbH**



*Dank ihres massiven Unterwagens gewährleistet die F120 MH eine außergewöhnliche Standfestigkeit bei Arbeiten direkt an der Kaimauer.*

*Ich genieße einen äußerst komfortablen, gut ausgestatteten und bequemen Arbeitsplatz in der Fuchs Kabine. Die optimale Rundumsicht aus der Kabine ermöglicht einen umfassenden Überblick über das gesamte umliegende Gelände.*

*Durch die feinfühlig Joysticklenkung lässt sich der Fuchs "Riese" mühelos und präzise steuern.*

**Lars Knittel,  
Fahrer bei Freyer GmbH**

### HÄNDLER:

Kiesel GmbH

### KUNDE:

Freyer GmbH

### STANDORT:

Germersheim Deutschland

Die Freyer GmbH ist seit der Gründung des Hafens Germersheim im Jahr 1969 tätig und bietet ihren Kunden individuelle Lösungen in den Bereichen Hafenumschlag, Lagerung und Transport an.

Der Einsatz modernster Kran- und Fördertechnik garantiert den Kunden einen zügigen und reibungslosen Umschlag der Güter. Die Lagerinfrastruktur setzt sich aus offenen und gedeckten Silos sowie großzügigen Lagerkapazitäten in Freilagern und Hallen mit mehr als 10.000 m<sup>3</sup> Lagervolumen zusammen. Dies ermöglicht eine präzise, sortenreine Lagerung und ein umweltschonendes Umschlagen von Massengütern.

