

APC REPORT

Auslieferung: Juni 2019 Betriebsanleitung: BA-MHL350HD-5591en-14.05.2019-01

MHL**350** F HD



160 kW



33,8 - 37,8 t



14 m







Pulverfeuerlöscher mit Halterung in der Kabine

- Lichtpakete 1, 2, 3 & 4 Power LED
- Hubzylinderdämpfung (Kolbenspeicher)
- Überlast-Warneinrichtung Basic
- Zentrale Schmierleiste am Unterwagen
- Hydraulikölvorwärmung elektrisch
- Aktiver Zyklonvorabscheider
- Rohrbruchventile für Hub- und Stielzylinder
- 12V Steckdose/Zigarettenanzünder
- Warneinrichtung Fahren mit Rundumleuchte und Akustiksignal
- Schlagschutz Ladestiel
- Umkehrlüfter für Hydraulikölkühler und Wasser-/Ladeluftkühler
- Einzelbetätigung 4-Punkt-Abstützung
- · Fremdstartpole Oberwagen
- Lastschaltgetriebe



Dieselmotor:

Sonderbereifung

- Deutz TCD 6.1 L6
- 160 kW

Unterwagen:

- HD (4-Punkt-Abstützung)
- Hauler 16.00-25/32
- Modifizierte Abstützung 200 mm höher

Ladeeinrichtung:

Ladeeinrichtung 14,0 m

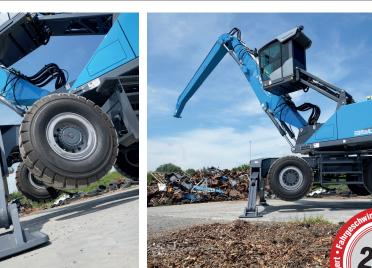
Optionen:

- Verbundsicherheitsglas P5A (Frontscheibe und Dachfenster)
- Standheizung mit Temperaturvorwahl
- Front- / Dachschutzgitter f
 ür Kabine

Einsatz:

Die MHL350 F HD ist speziell für den Anhängerbetrieb konzipiert, verfügt über Allradantrieb, hohe Zugkraft und wird vielseitig im Holzumschlag eingesetzt. Es werden Stämme be- und entladen, die mit einem Anhänger über den gesamten Platz transportiert werden. Die MHL350 F HD ist mit einem kraftvollen 160 kW Dieselmotor, sowie einem robusten HD-Unterwagen mit Single-Bereifung und Zweikreis-Bremssystem ausgestattet. Neu: Ein Update der Hydraulik sorgt für verbesserte Fahrleistung.





Kunde: Auf Lager
Ort: E8E 2W7 Balmoral, Kanada

Händler: ALPA Equipment Ltd.



APC REPORT

Delivery: June 2019 Operating Manual: BA-MHL370-5500-xxxx-en



160 kW 215 hp



33,8 - 37,8 t 74,529 - 83,349 lbs



14 m



Base machine MHL350 F NEW: Improved drivetrain, longer stabilizer arms and custom tires.

Diesel engine:

- Deutz TCD 6.1 L6
- 160 kW (215 hp)

Undercarriage:

- HD (4-pointstabilizers)
- Hauler 16.00-25/32
- Modified outrigger 200 mm (0.7 ft) higher

Loading equipment:

Loading equipment 14.0 m (46 ft) reach

Optionen:

- Reinforced glass P5A (windscreen and roof panel)
- Auxiliary heating with timer and temperature preselection
- Front and top guard for the cab



- included
- Powder fire extinguisher with holder inside the cab
- Light package 1, 2, 3 & 4 Power LED
- Boom cylinder damping system (piston accumulator)
- Overload warning device basic
- Central greasing point for undercarriage
- Hydraulic oil preheating
- Active cyclone prefilter
- Hose rupture valves for boom and stick cylinder
- 12V socket/cigarette lighter
- Travel alarm (flashing alarm light with acoustic warning signal)
- Stick protection
- Reversible fan for oil-, water- and intercooler
- Individually controllable 4-point outriggers
- External battery terminals
- Power shift gear



Customer: Stock Ort: E8E 2W7 Balmoral, Canada



Application:

The MHL350 F HD is specially designed for trailer pulling, has all-wheel drive, huge towing capacity and is used for a wide range of applications in timber handling. Logs are loaded, unloaded and transported with a trailer over the entire area. The MHL350 F HD is equipped with a powerful 160 kW diesel engine and a robust HD undercarriage with single tyres and dual-circuit braking system. New: An update of the hydraulic system provides more driving performance.

