

MHL 350 F HD



160 kW



max. 37,8 t

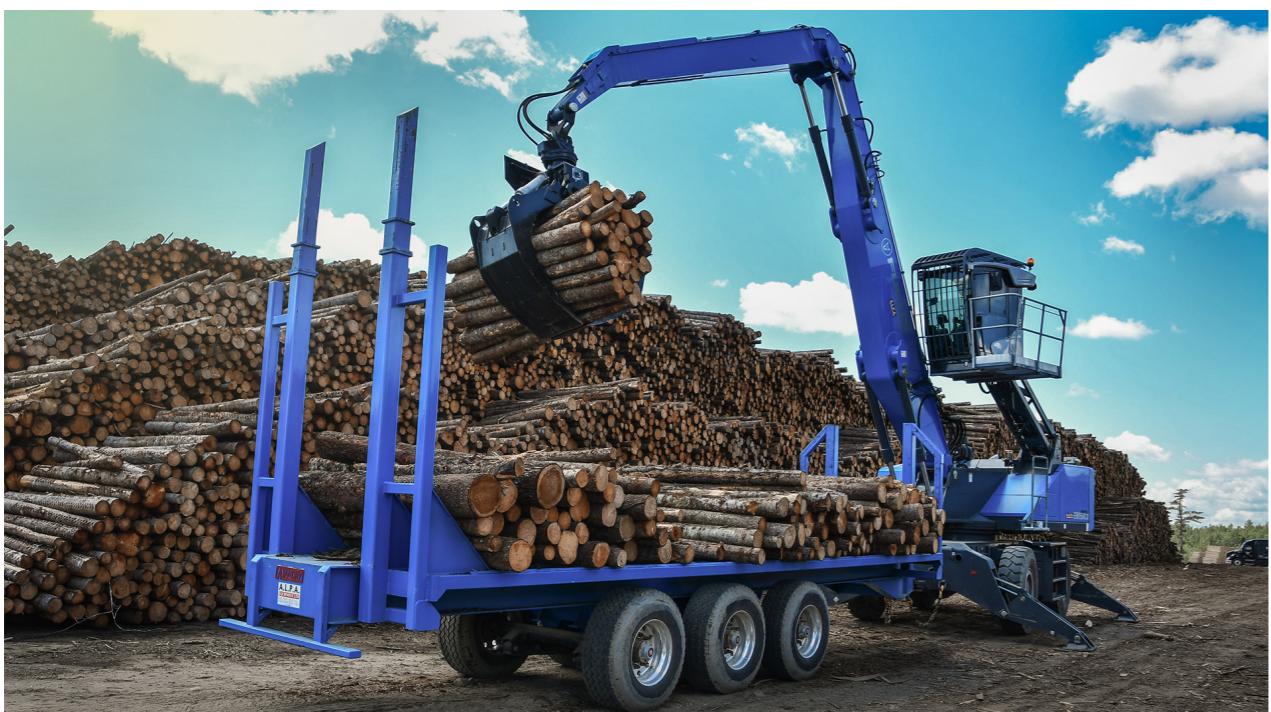


14 m

MASCHINENKONZEPT SPEZIELL AUSGELEGT FÜR DAS ZIEHEN VON ANHÄNGERN

Es gibt keinen Halt mehr im Ledwidge Sägewerk in Enfield, Nova Scotia. Mit einer hohen Nachfrage nach Schnittholz und mehr als sieben Jahrzehnten Geschäftserfahrung haben sie die Holzverarbeitung zu einer Wissenschaft gemacht. Es gibt einen beständigen Fuhrpark an Lastwagen, die Stämme vom Wald zum Sägewerk transportieren. Und dann gibt es die nie still stehende Fuchs Maschinen, die Ledwidge für das Entladen, Stapeln und bestücken der Sägemühle mit Stämmen einsetzt. Das Unternehmen kaufte die erste Fuchs-Materialumschlagmaschine MHL460 im Jahr 2005 von dem Händler A.L.P.A. Equipment.

Die erste MHL460-Materialumschlagmaschine wurde wegen seiner Funktionen angeschafft, aber die Verantwortlichen rechneten kaum damit, dass der Fuchs noch 15 Jahre später mit minimaler Wartung, einem Umbau und mehr als 60.000 protokollierten Stunden läuft wie am ersten Tag.



„Wir schauen mit Freude auf unsere tolle Partnerschaft mit Ledwidge. Wir wissen wie kritisch Ausfallzeiten für den Betrieb sein können, deshalb bieten wir 24/7 Service mit einem riesigen Ersatzteilportfolio in unseren vier Niederlassungen. Um noch mehr Service zu bieten, werden wir 2021 in Moncton eine neue Niederlassung eröffnen.“

Mike Fields, Niederlassungs-Leiter Truro A.L.P.A Equipment A.L.P.A. equipment

Dank des 24/7-Supports konnte A.L.P.A. Equipment über die Jahre eine gute Geschäftsbeziehung mit Ledwidge aufbauen. Als das Werk eine zusätzliche Materialumschlagmaschine benötigte, nahm das Unternehmen Kontakt mit seinem Fuchs-Händler auf und bestellte schlussendlich eine neue MHL350 HD im Jahr 2020.

Heutzutage spielen alle Fuchs Holzumschlagmaschinen eine entscheidende Rolle bei der Holzproduktion. Sie verladen das Holz und versorgen das Sägewerk mit genügend Material, um die rund 300.000 FBM (ca. 708 m³) pro Schicht zu verarbeiten. Nachdem die Stämme entrindet sind, werden sie durch die vollautomatisierte Sägelinie geschickt, welche die Holzstämme je nach Stammdurchmesser und Astdurchsatz in die optimale Mischung aus Bretter, KVH, usw. zurechtschneidet. Im Hobelkreislauf erfolgt dann das Finish der Holzprodukte.



SICHERHEIT-AUSRÜSTUNGEN

Standardmäßige Ausstattung:

- Serviceplattform
- Nahbereichabschaltung
- Rohrbruchventile für Ausleger- und Stielzylinder
- Abschließbarer Hauptschalter für die elektrische Stromversorgung
- Laufsteg Kabine mit Geländer

HD UNTERWAGEN

Die MHL 350 F HD ist mit einem robusten HD Unterwagen ausgestattet

- FEM basierende, robuste, verwindungssteif ausgelegte Schweißkonstruktion, symmetrische Anordnung der Achsen
- Einzelbereifung - Luft
- Hydraulisch betätigtes Zweikreis-Bremssystem
- Bodenfreiheit von 460 mm

LADEEINRICHTUNG

Optimal für die Handhabung von baumlangem Holzstämmen.

- Kinematik konstruiert für maximale Stapelhöhe und Reichweite
- Holzstapel sind auch in 2ter Reihe erreichbar
- Druck und Geschwindigkeit der Funktion Greifer drehen sind individuell einstellbar.

HÄNDLER:

ALPA Equipment Ltd.

KUNDE:

Ledwidge Lumber

STANDORT:

Enfield, Nova Scotia, Kanada

Ledwidge ist ein Familienunternehmen, das 1943 von Laurie Ledwidge gegründet wurde. Das Sägewerk Ledwidge hat heute eine neue Hobelanlage, ein effizientes und umweltfreundliches Trockenkammersystem, das mit Holzspänen betrieben wird, sowie eine neue Sägelinie. Es werden jährlich über 55 Millionen FBM (ca. 129.785 m³) produziert. Obwohl Ledwidge seit der Gründung von Laurie um das Hundertfache gewachsen ist, ist das Unternehmen nach wie vor sehr familienorientiert und legt viel Wert auf Tradition.



Die komfortable Kabine erleichtert das Arbeiten, gerade im Schichtbetrieb, enorm. Die sehr gute Sichthöhe von 5,9 m trägt ebenfalls zur Effizienzsteigerung bei. Speziell beim Stapeln und der Beschickung des Sägewerks kommen die Vorteile der guten Rundumsicht zum Tragen. Die fein abgestimmte Hydraulik erlaubt ein ruhiges und präzises Arbeiten. Dies sorgt für ein gutes Gefühl und mehr Sicherheit, gerade wenn das Holz sehr hoch gestapelt wird.

Kyle Ledwidge, Manager für schwere Umschlagmaschinen bei Ledwidge

