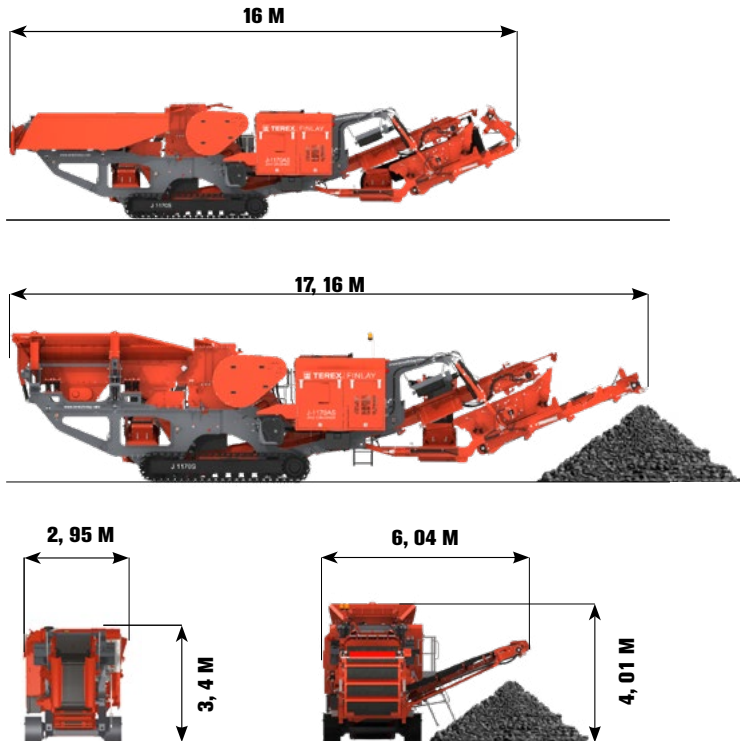


TRANSPORT & BETRIEB



GEWICHT

54.600 KG (MIT HYDRAULISCH UNTERSTÜTZTER KAMMER, VIBRATIONSAUFGEBER, EINPOLIGEM MAGNET, BYPASS-BAND, NACHSIEBSYSTEM) WEITERE OPTIONEN VERFÜGBARERT STILLSTANDZEITEN UND SORGT FÜR DIE SCHNELLE EINSTELLUNG DER PLATTEN.



J-1170AS

Der J-1170AS Backenbrecher vereint die Flexibilität einer Brech- und Siebanlage in einer einzigen Maschine. Das Herzstück dieser aggressiven, mit integriertem und abnehmbarem Klassifizierungssieb ausgestatteten Anlage ist eine robuste Terex-Backenbrechkammer mit hydrostatischem Antrieb, die hohe Kapazitäten und Zerkleinerungsgrade bietet.

Die Konfiguration der Backenbrechkammer kann spezifisch für Steinbrucharbeiten oder die Verarbeitung von Bauschutt unter Verwendung des optionalen hydraulischen Freigabemechanismus eingerichtet werden.

Der J-1170AS Backenbrecher verfügt über einen Schwerlast-Vibrationsaufgeber mit variabler Geschwindigkeit und ein integriertes Vorsieb. Die Anlage bietet optimale Produktivität im Steinbruch, Bergbau sowie bei Abbrucharbeiten und Recycling Anwendungen.

LEISTUNGSMERKMALE:

- Das integrierte Nachsieb liefert ein Produkt einheitlicher Größe und macht damit eine zweite Anlage überflüssig.
- Das Nachsiefsystem lässt sich schnell entfernen, sodass der Bediener die Anlage je nach Anwendung flexibel als Standardbrecher einsetzen kann.
- Der automatische Vibrationsaufgeber mit variabler Geschwindigkeit gewährleistet eine kontinuierliche Regelung der Aufgabe zur Optimierung der Produktivität.
- Der hydrostatische Antrieb sorgt für eine präzise Brechersteuerung mit Rückwärtslauf Funktion, um Blockierungen zu beseitigen und die Effizienz bei Abbrucharbeiten und Recycling-Anwendungen zu steigern.
- Die hydraulisch unterstützte Brecherspalt-Einstellung minimiert Stillstandzeiten und sorgt für die schnelle Einstellung der Platten.