

# 674 Fallstudie



# 674 Fallstudie

Anlage: **674**  
Ort: Kilkenny, Irland  
Materialart: Sand & Kies  
Anlagenspezifikation: 100 mm (4") Hydraulik-Schrägrost  
Oberdeck – 32 mm Quadratmaschen  
Mitteldeck – 16 mm Quadratmaschen  
Unterdeck – 5 mm G-Harfen (Piano Wire)



Ausgabe: Ca. 130-160 t/h (143-176 US-t/h)

- Feinkorn: 70-80 t/h (77-88 US-t/h)
- Mittelkorn: 10-15 t/h (11-17 US-t/h)
- Überkorn: 30-40 t/h (33-44 US-t/h)
- Überkorn Plus: 20-25 t/h (22-28 US-t/h)

Mittlerer Kraftstoffverbrauch  
Motor: CAT C4.4 Tier 4  
82 kW (110 PS) bei 2200 U/min  
Liter pro Stunde: 12 l/h (3,1 US-Gall./h)  
(T-Link-Durchschnitt)

Hervorzuheben ist, dass es sich um eine schwierige Anwendung mit einem hohen Anteil an feuchtem Feinkorn im Aufgabematerial handelte.



Aufgabematerial



Feinkorn



Mittelkorn



Überkorn



Überkorn Plus