

883+トリプルシャフト ケーススタディ



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

883 + TSのケーススタディ



マシン: **883+トリプルシャフト**
場所: オランダ、ロッテルダム港
材料タイプ: 鉄鉱石(湿気を含む、<90mm)
マシン仕様: 4.8m x 1.53 (16'x5') 両デッキ
上部デッキ - 25mm スクエアメッシュ
下部デッキ - 10mm ダブルジグザグ型
(ダイヤモンド型フレックス)
2ウェイスプリット構成
(上部デッキと中央デッキからのオーバーサイズはオーバーサイズコンベアへ回収)

出力: 約850 mtp (937 US tph)



平均燃費

エンジン: CAT C4.4 98kw (131hp)

ステージ IIIA 一定速度:

リットル(時): 16.9 リットル/時 (4.46米ガロン/時)



投入材料



オーバーサイズ製品



アンダーサイズ製品

