

Caso di studio I-140



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

Caso di studio I-140

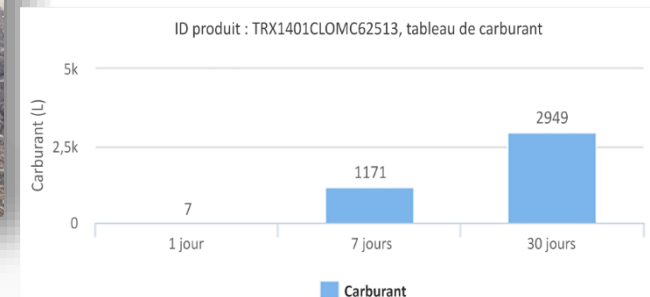
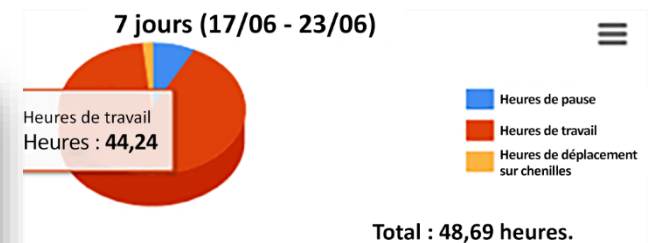
Macchina: **I-140**
Località: Oman
Tipo di materiale: conglomerato gabbro
Specifiche della macchina: Primario = 160 mm
Secondario = 70 mm
Configurazione barra d'urto 2 high / 2 low
Barre d'urto martensitiche
Velocità del rotore: 530 giri/min, velocità della punta = 35,2 m/s



Produzione: **0-100 mm, 350 m/h**
Usura della barra d'urto 18,5 mm / 32 ore (**0,58 mm/ora**)
Usura piastra primaria 6 mm / 32 ore (**0,1875 mm/ora**)

Consumo di carburante medio

Motore: CAT C15 403 kW (540 CV) Tier 3
Litri all'ora: ca. 28 l/ora (7,4 US gal/h)
(media T-Link)



Materiale in ingresso



Prodotto finale