

Caso di studio I-120RS



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

Caso di studio I-120RS



Macchina: **I-120RS**
Località: Oxfordshire, Inghilterra
Tipo di materiale: cemento e materiali da demolizione
Specifiche della macchina: Primario = 120 mm
Secondario = 55 mm
Configurazione barra d'urto 2 high / 2 low
Barre d'urto martensitiche
(Rete RS) 50 mm
Velocità del rotore: 750 giri/min, velocità della punta = 40 m/s
Produzione: 0-90 mm
(0-50 mm prodotto finale dopo il vaglio)



Consumo di carburante medio
Motore: Scania DC13 294 kW (400 CV)
Tier 4 a 1900 giri/min
Carico del motore: 65-75%
Litri all'ora: ca. 35 l/h (9,25 US gal/h)

Media 290 m/h



Materiale in ingresso



Metallo rimosso dal magnete



Il materiale sovradimensionato viene riportato alla camera



Prodotto finale 0-50 mm