

# Caso di studio I-120RS



**STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE**

# Caso di studio I-120RS



Macchina:	<b>I-120RS</b>
Località:	Co. Londonderry, Irlanda del Nord
Tipo di materiale:	pietre da pavimentazione e mattoni per lastrici scartati
Specifiche della macchina:	Primario = 50 mm (2") Secondario = 20 mm (13/16") Configurazione barra d'urto 2 high / 2 low Barre d'urto martensitiche
(Rete RS)	Piano superiore = 22 mm (7/8") Piano inferiore = 12 mm (1/2")
Velocità del rotore:	843 giri/min, velocità della punta = 45 m/s
Produzione:	<b><u>195-225 m/h (215-248 US t/h)</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Materiali fini: 130-150 m/h (143-165 US t/h)</li><li>➤ Materiali medi: 65-75 m/h (72-83 US t/h)</li></ul>



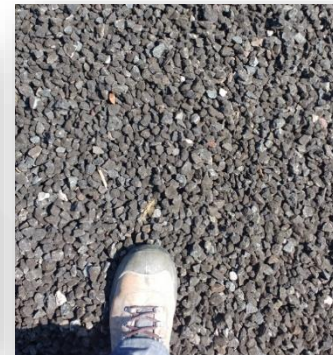
Consumo di carburante medio  
Motore: Scania DC9 294 kW (400 CV)  
Tier 4 a 1900 giri/min  
Litri all'ora: ca. 30 l/ora (7,9 US gal/h)  
(media T-Link)



Materiale in ingresso



Metallo rimosso dal magnete



Prodotto da 12-22 mm



Prodotto da 0-12 mm