

# Caso di studio IC-110RS



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

# Caso di studio IC-110RS



Macchina: **IC-110RS**

Tipo di materiale: materiale da demolizione

Specifiche della macchina: Primario = 180 mm  
Secondario = 100 mm  
Configurazione barra d'urto 2 high / 2 low  
Barre d'urto martensitiche  
(Rete RS) 40 mm

Regime motore: 1560 giri/min

Produzione: **ca. 120-140 m/h**



Consumo di carburante medio  
Motore: Volvo TAD873VE 235 kW (315 CV)  
Tier 4  
Litri all'ora: 16 l/h (4,23 US gal/h)  
(media T-Link)



Materiale in ingresso



Prodotto da 0-40 mm



Prodotto da 40-120 mm