

Caso di studio J-1175



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

Caso di studio J-1175



Macchina:	J-1175
Località:	Co. Armagh, Irlanda del Nord
Tipo di materiale:	argillite brillata
Specifiche della macchina:	CSS = 95 mm Liner dente a S
VGf:	alimentatore vibrante grizzly da 75 mm
Regime motore:	1700 giri/min
Velocità della camera:	276 giri/min
Produzione:	<u>300,2 t/h</u>



Consumo di carburante medio
Motore: Scania DC09 257 kW (345 CV) Tier 4F
Carico del motore: 66,32%
Litri all'ora: 38,8 l/h (10,25 US gal/h)



Materiale in ingresso



Materiale in uscita