

Estudio de caso I-120RS



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

Estudio de caso I-120RS



Máquina:	I-120RS
Ubicación:	Co. Londonderry, Irlanda del Norte
Tipo de material:	adoquines y losas rechazados
Especificaciones de la máquina:	primaria = 50 mm (2") Secundaria = 20 mm (13/16") Configuración de barra de impacto 2 High/2 Low Barras de impacto de martensítico
(Malla RS)	Piso superior = 22 mm (7/8") Piso inferior = 12 mm (1/2")
Velocidad del rotor:	843 rpm, velocidad de la punta = 45 m/s
Salida:	<u>195–225 mtph (215–248 US tph)</u> <ul style="list-style-type: none">➤ Finos: 130-150 mtph (143-165 US tph)➤ Grado medio: 65-75mtph (72-83 US tph)



Consumo de combustible promedio

Motor: Scania DC9 294 kW (400 hp)

Nivel 4 a 1900 rpm

Litros por hora: aprox. 30 l/h (7,9 US gal/h)
(Promedio de T-Link)



Material de alimentación



Metal eliminado por imán



Producto de 12-22 mm



Producto de 0-12 mm