

Estudio de caso I-120RS

 **FINLAY**[®]
A TEREX BRAND



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

Estudio de caso I-120RS



Máquina:

I-120RS

Ubicación:

Oxfordshire, Inglaterra

Tipo de material:

residuos de hormigón y demolición

Especificaciones de la máquina:

primaria = 120 mm

Secundaria = 55 mm

Configuración de barra de impacto
2 High/2 Low

Barras de impacto de martensítico

(Malla RS) 50 mm

Velocidad del rotor:

750 rpm, velocidad de la punta = 40 m/s

Salida:

0-90 mm

(Producto final de 0-50 mm después de la criba)



Consumo de combustible promedio

Motor: Scania DC13 294 kW (400 hp)

Nivel 4 a 1900 rpm

Carga de motor: 65-75 %

Litros por hora: aprox. 35 l/h (9,25 US gal/h)

Promedio 290 mtph



Material de alimentación



Metal eliminado por imán



Material de tamaño excesivo que se devuelve a la cámara



Producto final de 0-50 mm