

Estudio de caso I-120RS



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

Estudio de caso I-120RS



Máquina: **I-120RS**
Ubicación: Oxfordshire, Inglaterra
Tipo de material: residuos de hormigón y demolición
Especificaciones de la máquina: primaria = 120 mm
Secundaria = 55 mm
Configuración de barra de impacto 2 High/2 Low
Barras de impacto de martensítico
(Malla RS) 50 mm
Velocidad del rotor: 750 rpm, velocidad de la punta = 40 m/s
Salida: 0-90 mm
(Producto final de 0-50 mm después de la criba)



Consumo de combustible promedio
Motor: Scania DC13 294 kW (400 hp)
Nivel 4 a 1900 rpm
Carga de motor: 65-75 %
Litros por hora: aprox. 35 l/h (9,25 US gal/h)

Promedio 290 mtph



Material de alimentación



Metal eliminado por imán



Material de tamaño excesivo que se devuelve a la cámara



Producto final de 0-50 mm