

Estudio de caso IC-100

 **FINLAY**[®]
A TEREX BRAND



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

Estudio de caso IC-100



Máquina:	IC-100
Ubicación:	Co. Tyrone, Irlanda del Norte
Tipo de material:	vidrio de basura azul (0-100 mm)
Especificaciones de la máquina:	primaria = 60 mm Secundaria = 20 mm Configuración de las barras de impacto 4 High Barras de impacto de martensítico
Velocidad del rotor:	799 rpm, velocidad de la punta = 39,6 m/s
Salida:	<u>60-80 mtph (66-88 US tph)</u>
Desgaste de la barra de impacto:	17 mm después de 2200 toneladas



Consumo de combustible promedio
Motor: John Deere 6068 194 kW (260 hp)
Nivel 3 a 1800 rpm
Litros por hora: aprox. 15 l/h (3,96 US gal/h)
(Promedio de T-Link)



Material de alimentación



Metal eliminado por imán



Producto final de 0-10 mm