

# Estudio de caso IC-110RS



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

# Estudio de caso IC-110RS



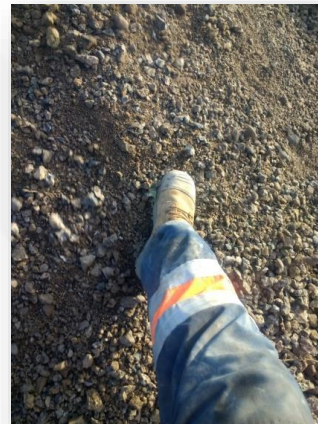
Máquina: **IC-110RS**  
Tipo de material: demolición  
Especificaciones de la máquina:  
primaria = 180 mm  
Secundaria = 100 mm  
Configuración de barra de impacto  
2 High, 2 Low  
Barras de impacto de martensítico  
(Malla RS) 40 mm  
Régimen del motor: 1560 rpm  
Salida: **aprox. 120-140 mtp/h**



Consumo de combustible promedio  
Motor: Volvo TAD873VE 235 kW (315 HP)  
Tier 4  
Litros por hora: 16 l/h (4,23 US gal/h)  
(Promedio de T-Link)



Material de alimentación



Producto de 0-40 mm



Producto de 40-120 mm