

I-120RS ケーススタディ



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

I-120RSケーススタディ



マシン: **I-120RS**
場所: イギリス、オックスフォードシャー
材料タイプ: コンクリートおよび解体材廃材
マシン仕様:
一次 = 120mm
二次 = 55mm
2高/2低ブローバー構成
マルテンサイト鋼のブローバー
(RSメッシュ) 50mm
ローター速度: 750 RPM、先端速度 = 40 m/s
出力: 0~90mm
(スクリーン後に0~50mmの最終製品)
平均290 mtpH



平均燃費
エンジン: Scania DC13 294kW (400hp)
Tier 4 @ 1900RPM
エンジン負荷: 65~75%
リットル(時): 約35リットル/時(9.25米ガロン/時)



投入材料



磁石で除去される金属



チャンバーに戻される
オーバーサイズ材料



0~50mmの最終製品