

I-120RS Fallstudie



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

I-120RS Fallstudie

- Anlage: **I-120RS**
- Ort: Co. Londonderry, Nordirland
- Materialart: Aussortierte Pflastersteine und Platten
- Anlagenspezifikation: Primär = 50 mm (2")
Sekundär = 20 mm (13/16")
Konfiguration: 2 hoch / 2 niedrig
Martensit-Schlagleisten
(RS-Maschenweite) Oberdeck = 22 mm (7/8")
Unterdeck = 12 mm (1/2")
- Rotordrehzahl: 843 U/min, Spitzengeschw. = 45 m/s
- Ausgabe: **195–225 t/h (215–248 US-t/h)**
- Feinkorn: 130-150 t/h (143-165 US-t/h)
 - Mittelklasse: 65-75 t/h (72-83 US-t/h)



Mittlerer Kraftstoffverbrauch

Motor: Scania DC9 294 kW (400 PS)

Tier 4 bei 1900 U/min

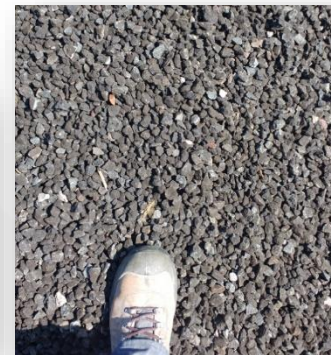
Liter pro Stunde: Ca. 30 l/h (7,9 US-Gall./h)
(T-Link-Durchschnitt)



Aufgabematerial



Vom Magneten entferntes Material



12-22 mm Produkt



0-12 mm Produkt