

I-120RS Fallstudie



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

I-120RS Fallstudie

Anlage: **I-120RS**
Materialart: Asphalt
Anlagenspezifikation: Primär = 30 mm
Sekundär = 12 mm
Konfiguration: 2 hoch / 2 niedrig
Martensit-Schlagleisten mit
Keramikeinsätzen
(RS-Maschenweite) Oberdeck = 25 mm
Unterdeck = 12 mm
Rotordrehzahl: 708 U/min, Spitzengeschw. = 38,2 m/s
Ausgabe: **140 t/h (0-12 mm)**



Mittlerer Kraftstoffverbrauch

Motor: Scania DC09 CS 294 kW (400 PS)
Liter pro Stunde: Ca. 35 l/h (9,25 US-Gall./h)
(T-Link-Durchschnitt)

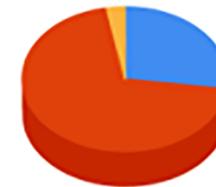


Aufgabematerial



Ausgabematerial (0-12 mm)

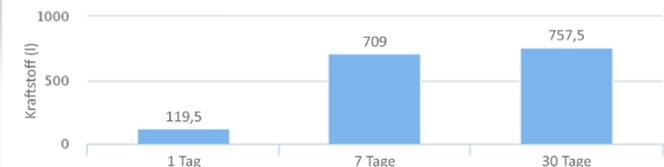
Asset-ID: TRX120RSTOMI77580, Betriebsstunden -
sieben



Std. ohne Last (5,52)
Arbeitsstd. (14,2)
Ketten-Std. (0,58)

Gesamt: 20,3 Std.

Asset-ID: TRX120RSTOMI77580, Kraftstofftabelle



Kraftstoff

Gesamt: 773,00