

IC-100 Fallstudie



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

IC-100 Fallstudie



Anlage: **IC-100**
Ort: Co. Tyrone, Nordirland
Materialart: Glasabfälle (0-100 mm)
Anlagenspezifikation: Primär = 60 mm
Sekundär = 20 mm
Schlagleisten-Konfiguration: 4 hoch
Martensit-Schlagleisten
Rotordrehzahl: 799 U/min, Spitzengeschw. = 39,6 m/s
Ausgabe: **60-80 t/h (66-88 US-t/h)**
Schlagleistenverschleiß: 17 mm nach 2200 Tonnen



Mittlerer Kraftstoffverbrauch

Motor: John Deere 6068 194 kW (260 PS)
Tier 3 bei 1800 U/min
Liter pro Stunde: Ca. 15 l/h (3,96 US-Gall./h)
(T-Link-Durchschnitt)



Aufgabematerial



Vom Magneten entferntes Material



0-10 mm Endprodukt