

IC-110RS Fallstudie



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

IC-110RS Fallstudie



Anlage: **IC-110RS**
Materialart: Bauschutt
Anlagenspezifikation: Primär = 180 mm
Sekundär = 100 mm
Konfiguration: 2 hoch / 2 niedrig
Martensit-Schlagleisten
(RS-Maschenweite) 40 mm
Motordrehzahl: 1560 U/min
Ausgabe: **Ca. 120-140 t/h**



Mittlerer Kraftstoffverbrauch

Motor: Volvo TAD873VE 235 kW (315 PS)
Tier 4
Liter pro Stunde: 16 l/h (4,23 US-Gall./h)
(T-Link-Durchschnitt)



Aufgabematerial



0-40 mm Produkt



40-120 mm Produkt