

# J-1175 Fallstudie



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

# J-1175 Fallstudie

Anlage:	<b>J-1175</b>
Ort:	Co. Armagh, Nordirland
Materialart:	Gesprengrter Schiefer
Anlagenspezifikation:	Brechspalt (CSS) = 95 mm Auskleidungen mit S-Zahn-Profil
Vibrationsstangen-aufgeber (VGF):	75 mm Spaltrost
Motordrehzahl:	1700 U/min
Kammerdrehzahl:	276 U/min
Ausgabe:	<b><u>300,2 t/h</u></b>



## Mittlerer Kraftstoffverbrauch

Motor: Scania DC09 257 kW (345 PS) Tier 4F  
Motorlast: 66,32 %  
Liter pro Stunde: 38,8 l/h (10,25 US-Gall./h)



Aufgabematerial



Ausgabematerial