

Étude de cas C-1540P



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

Étude de cas C-1540P



Machine : **C-1540P, 694+ (recirculation jusqu'au cône)**

Lieu : Irlande

Type de matériau : wacke gris (5-20 mm)

Spécifications de la machine : CSS = 16 mm
Chambre à longue portée
Configuration avec revêtement Autosand

Maillage du précrible : 14 mm

Régime moteur : env. 1800 tr/min

Vitesse de la chambre : env. 1000 tr/min

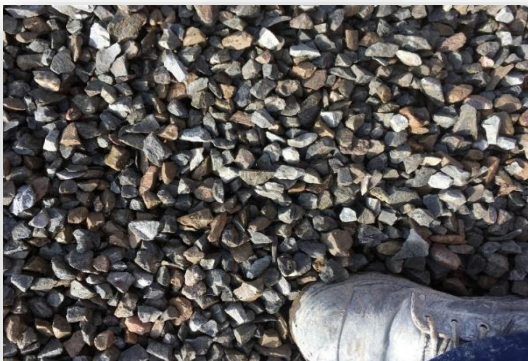
Sortie : 0-14 mm

Env. 75 t/h

(Matériau utilisé pour produire des blocs de béton)



Consommation de carburant moyenne
Moteur : Scania DC09 CS 273 kW (365 hp)
Litres par heure : 47,5 l/h (12,5 gal.US/h)
(Moyenne T-Link)



Matériaux d'alimentation



Matériaux de sortie