

Étude de cas I-120RS

 **FINLAY**[®]
A TEREX BRAND



Étude de cas I-120RS



Machine :

I-120RS

Type de matériau :

asphalte

Spécifications de la machine : Primaire = 30 mm

Secondaire = 12 mm

Configuration 2 haut / 2 bas

Battoirs martensitiques à insert en céramique

(maillage RS) Haut = 25 mm

Bas = 12 mm

Vitesse du rotor :

708 tr/min, vitesse de la pointe = 38,2 m/s

Sortie :

140 t/h (0-12 mm)



Matériaux d'alimentation



Matériaux de sortie (0-12 mm)

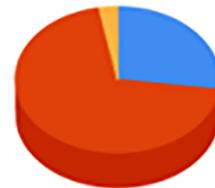


Consommation de carburant moyenne

Moteur : Scania DC09 CS 294 kW (400 hp)

Litres par heure : env. 35 l/h (9,25 gal.US/h)
(Moyenne T-Link)

ID produit : TRX120RSTOMI77580, heures de service - sept



- Heures de pause (5,52)
- Heures de travail (14,2)
- Heures de déplacement sur chenilles (0,58)

Total : 20,3 heures.

ID produit : TRX120RSTOMI77580, tableau des carburants

