

# Étude de cas I-120RS



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

# Étude de cas I-120RS



Machine : **I-120RS**  
Type de matériau : **asphalte**  
Spécifications de la machine : Primaire = 30 mm  
Secondaire = 12 mm  
Configuration 2 haut / 2 bas  
Battoirs martensitiques à insert en céramique  
(maillage RS) Haut = 25 mm  
Bas = 12 mm  
Vitesse du rotor : 708 tr/min, vitesse de la pointe = 38,2 m/s  
Sortie : **140 t/h (0-12 mm)**



Consommation de carburant moyenne  
Moteur : Scania DC09 CS 294 kW (400 hp)  
Litres par heure : env. 35 l/h (9,25 gal.US/h)  
(Moyenne T-Link)



Matériaux d'alimentation



Matériaux de sortie (0-12 mm)

ID produit : TRX120RSTOMI77580, heures de service - sept



■ Heures de pause (5,52)  
■ Heures de travail (14,2)  
■ Heures de déplacement sur chenilles (0,58)

**Total : 20,3 heures.**

ID produit : TRX120RSTOMI77580, tableau des carburants



Total : 773,00