

Étude de cas I-120RS



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

Étude de cas I-120RS



Machine : **I-120RS**
Lieu : Oxfordshire, Angleterre
Type de matériau : béton et déchets de démolition
Spécifications de la machine : Primaire = 120 mm
Secondaire = 55 mm
Configuration 2 haut / 2 bas
Battoirs martensitiques
(maillage RS) 50 mm
Vitesse du rotor : 750 tr/min, vitesse de la pointe = 40 m/s
Sortie : 0-90 mm
(produit final en aval du crible 0-50 mm)
Moyenne 290 t/h



Consommation de carburant moyenne
Moteur : Scania DC13 294 kW (400 hp)
Tier 4 à 1900 tr/min
Charge moteur : 65-75 %
Litres par heure : env. 35 l/h (9,25 gal.US/h)



Matériaux d'alimentation



Métal éliminé par l'aimant



Refus renvoyés dans la chambre



Produit final 0-50 mm