

# Étude de cas I-120RS

 **FINLAY**<sup>®</sup>  
A TEREX BRAND



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

# Étude de cas I-120RS



Machine :

**I-120RS**

Lieu :

Oxfordshire, Angleterre

Type de matériau :

béton et déchets de démolition

Spécifications de la machine :

Primaire = 120 mm

Secondaire = 55 mm

Configuration 2 haut / 2 bas

Battoirs martensitiques

(maillage RS) 50 mm

Vitesse du rotor :

750 tr/min, vitesse de la pointe = 40 m/s

Sortie :

0-90 mm

(produit final en aval du crible 0-50 mm)

**Moyenne 290 t/h**



Consommation de carburant moyenne

Moteur : Scania DC13 294 kW (400 hp)

Tier 4 à 1900 tr/min

Charge moteur : 65-75 %

Litres par heure : env. 35 l/h (9,25 gal.US/h)



Matériaux d'alimentation



Métal éliminé par l'aimant



Refus renvoyés dans la chambre



Produit final 0-50 mm