

Étude de cas I-120RS



STRONG **HERITAGE**, STRONG **FUTURE**

Étude de cas I-120RS



Machine :	I-120RS
Lieu :	Co. Londonderry, Irlande du Nord
Type de matériau :	pavés et dalles rejetés
Spécifications de la machine :	Primaire = 50 mm (2") Secondaire = 20 mm (13/16") Configuration 2 haut / 2 bas Battoirs martensitiques (maillage RS) Haut = 22 mm (7/8") Bas = 12 mm (1/2")
Vitesse du rotor :	843 tr/min, vitesse de la pointe = 45 m/s
Sortie :	<u>195 à 225 t/h (215 à 248 sh.t/h)</u> <ul style="list-style-type: none">➤ Fines : 130-150 t/h (143-165 sh.t/h)➤ Produits intermédiaires : 65-75t/h (72-83 sh.t/h)



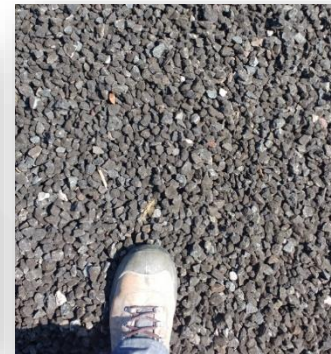
Consommation de carburant moyenne
Moteur : Scania DC9 294 kW (400 hp)
Tier 4 à 1900 tr/min
Litres par heure : env. 30 l/h (7,9 gal.US/h)
(Moyenne T-Link)



Matériaux d'alimentation



Métal éliminé par l'aimant



Produit 12-22 mm



Produit 0-12 mm