

# Étude de cas IC-110RS



STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE

# Étude de cas IC-110RS



Machine :	<b>IC-110RS</b>
Type de matériau :	démolition
Spécifications de la machine :	Primaire = 180 mm Secondaire = 100 mm Configuration 2 haut / 2 bas Battoirs martensitiques
(maillage RS)	40 mm
Régime moteur :	1560 tr/min
Sortie :	<b><u>env. 120-140 t/h</u></b>



Consommation de carburant moyenne  
Moteur : Volvo TAD873VE 235 kW (315 hp)  
Tier 4  
Litres par heure : 16 l/h (4,23 gal.US/h)  
(Moyenne T-Link)



Matériaux d'alimentation



Produit 0-40 mm



Produit 40-120 mm