

# Étude de cas J-1175



**STRONG HERITAGE, STRONG FUTURE**

# Étude de cas J-1175



Machine :	<b>J-1175</b>
Lieu :	Co. Armagh, Irlande du Nord
Type de matériau :	schiste abattu
Spécifications de la machine :	CSS = 95 mm Revêtements pour dents en S grizzlys 75 mm
VGF :	1700 tr/min
Régime moteur :	276 tr/min
Vitesse de la chambre :	
Sortie :	<b><u>300,2 t/h</u></b>



## Consommation de carburant moyenne

Moteur : Scania DC09 257 kW (345 hp) Tier 4F  
Charge moteur : 66,32 %  
Litres par heure : 38,8 l/h (10,25 gal.US/h)



Matériaux d'alimentation



Matériaux de sortie