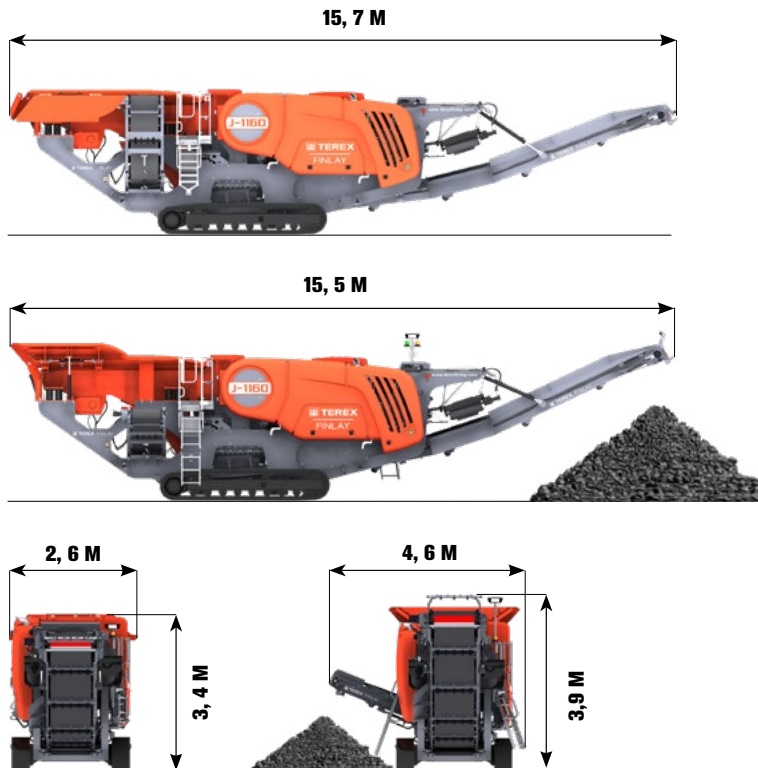


TRANSPORT & BETRIEB



GEWICHT

35.350 KG



J-1160

Die nächste Generation des J-1160 Backenbrecher wurde gemeinsam mit Unterstützung von Referenzkunden gebaut. Durch das Bedienpersonal und deren Meinung wurden alle relevanten Wartungs- und Servicestellen in puncto Sicherheit verbessert.

Die Maschine wurde entwickelt mit einem intelligenten Aufgabe System welche eine konstante Materialzuführung ermöglicht. Dieses ermöglicht einen effizienten Materialfluss in die bekannte Terex 1000 x 600mm (40"x24") Brecherbox.

Der Aufgabebunker beinhaltet nun eine gestufte Vorabsiebung und einer integrierten Siebmasche unterhalb, zur Trennung von Feinmaterial. Die Brecherbox ist hydraulisch angetrieben und gibt dem Bedienpersonal die Möglichkeit zur Verstellung der Brechergeschwindigkeit und Reversierbarkeit der beweglichen Brechbacke während des Betriebes der Anlage.

LEISTUNGSMERKMALE:

- Verschiedenste innovative Entwicklungspunkte tragen nun zur Verbesserung des Materialflusses bei, aufgrund Verbesserungen sämtlicher Abstände, verbesserter Servicepunkte und Zugänglichkeit für die Maschinenwartung.
- Der effiziente hydraulische Brechantrieb ermöglicht eine genaue Überwachung des Brechbetriebes, und die Reversierbarkeit der beweglichen Brechbacke unterstützt bei Verstopfungen des Brechers im Abbruch- und Recyclingbetrieb.
- Die Brecherbox besitzt ein vollhydraulisches Keilsystem zur Verstellung des Brechspaltes in kurzer Zeit, und lediglich geringer Stillstandszeit.
- Das überarbeitete Hauptaustrageförderband mit 520mm (21") Abstand vom Brecherauslauf zum Band verringert Verstopfungen und Stillstände während des Betriebes im Recycling und Abbruch.