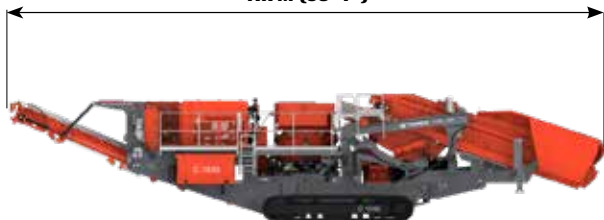
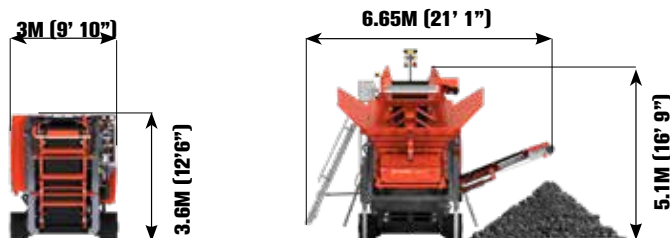


TRASPORTO & LAVORO

17.7M (58' 1")



19.1M (62' 8")



PESO

51,680KG (113,935 LBS)
WITHOUT OPTIONS



C-1545P

Il modello Terex® Finlay C-1545P integra il frantoio a cono Terex 1150 con trasmissione a frizione diretta a velocità variabile, apertura automatica in sovraccarico e regolazione idraulica all'apertura (CSS), ed offre come optional un modulo pre-vaglio a bordo macchina rivolto in avanti, con un piano da 2,1 m x 1,52 m (7' x 5') per eliminare o bypassare i materiali fini dal materiale di alimentazione. I materiali fini possono essere scaricati dalla macchina tramite il nastro di by-pass a bordo opzionale oppure possono essere nuovamente immessi sul nastro principale. Entrambi i metodi aumentano la capacità produttiva e la flessibilità del prodotto riducendo nel contempo l'usura dei rivestimenti.

Nelle applicazioni che non richiedono la pre-vagliatura del materiale di alimentazione è possibile riposizionare il modulo idraulicamente accanto alla tramoggia/all'alimentatore. Poiché l'alimentatore o la tramoggia possono essere regolati idraulicamente e procedere con l'alimentazione diretta all'interno della camera del cono, ciò permette di ridurre l'ingombro di trasporto.

CARATTERISTICHE

- Il frantoio a cono Terex TC1150 offre un'elevata capacità di riduzione e produttività e una forma eccellente del prodotto.
- Modulo pre-vaglio rivolto in avanti per aumentare al massimo la produzione e ridurre l'usura nella camera eliminando i materiali fini prima che entrino nel cono.
- L'ampia tramoggia/l'ampio alimentatore sull'impianto possiede un sistema di rilevamento dei metalli automatico per proteggere il cono e ridurre i tempi di fermo macchina.
- Il modulo pre-vaglio può essere utilizzato per produrre materiale profondo stradale utilizzando il trasportatore laterale integrato.