



C-1540RS



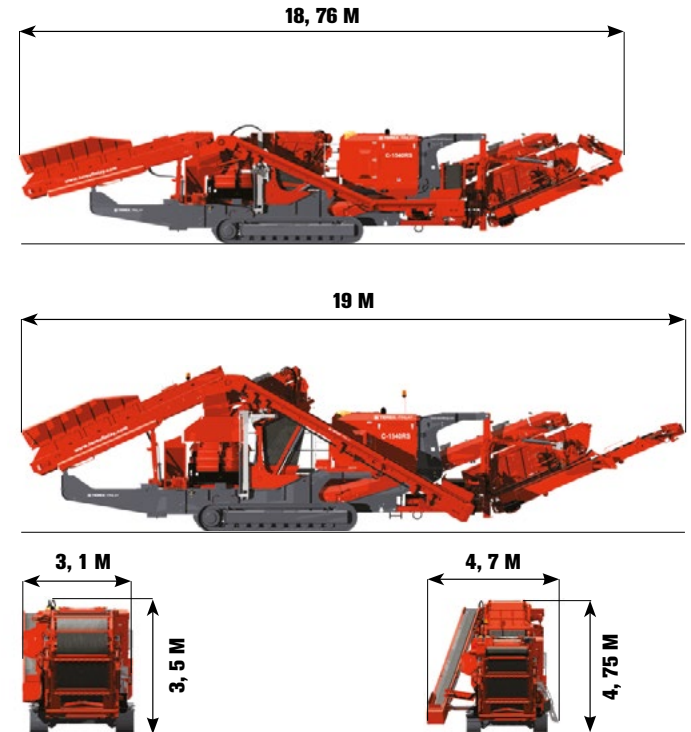
Der selbstfahrende raupenmobile Kegelbrecher Terex Finlay C-1540RS vereint die Funktionen einer Brech- und Siebanlage in einer Maschine für den Einsatz bei der Verarbeitung von Zuschlagstoffen und der Erzgewinnung im Tagebau. Diese Maschinenvariante auf Basis des bewährten Terex Finlay C-1540-Kegelbrechers verfügt über ein innovatives integriertes Rückführsystem und einen abnehmbaren Klassifizierungssiebkasten. Wenn keine Rückführung und Fraktionierung von Material erforderlich ist, kann der Klassifizierungssiebkasten ohne Hebezeug schnell von der Maschine abgenommen werden.

Der Terex Finlay C-1540RS kann optional mit einem patentierten Vorsiebmodul ausgestattet werden, das vor der Aufgabe in die Brechkammer Feinkorn aus dem Material entfernt, um die Produktionsleistung zu steigern sowie die Verschleiß- und Betriebskosten zu minimieren. Der großzügig ausgelegte Aufgabetrichter verfügt über ein automatisches Metallerkennungs- und Entsorgungssystem, das den Kegel schützt und Ausfallzeiten reduziert, indem Metall im Brechgut vom Aufgabeband entfernt wird.

LEISTUNGSMERKMALE:

- Ein abnehmbarer 3,66 x 1,52 m-Klassifizierungssiebkasten mit zwei Decks transportiert Überkorn über das integrierte Rückführband zurück zum Brecher.
- Schnell und einfach abnehmbares Sieb und Feinkornband für offenen Brechkreislauf.
- Das optionale Mittelkornband sowie das optionale untere Siebdeck produzieren eine zweite Produktgröße nach exakten Spezifikationen.

TRANSPORT & BETRIEB



GEWICHT

51.120 KG

