

C-1554

KEGELBRECHER



STARKES ERBE, STARKE ZUKUNFT

 **FINLAY**®
A TEREX BRAND

C-1554

KEGELBRECHER



Der Finlay® C-1554 Kegelbrecher als zweite Brechstufe, ist die bestmögliche mobile Lösung, für alle Hersteller von Gesteinskörnungen und Unternehmer, die einen leistungsstarken Nachbrecher suchen, welcher eine hohe Zerkleinerungsrate und eine hervorragende kubische Kornform ermöglicht.

In dieser starken Anlage ist der bewährte Finlay® C-1554 Kegelbrecher verbaut, welcher eine „All – In“ Materialaufgabe erlaubt, ein Direktantriebssystem über Kupplung und verstellbare Geschwindigkeit bietet, einer hydraulischen Überlastsicherung und einer hydraulischen Brechspaltverstellung (CSS).

Der große Aufgabebetrichter und Aufgeber hat ein automatisches Metallerkennungssystem, ein automatisches Schurrensystem zum Schutz des Kegelbrechers, welches Stillstandzeiten verringert und metallische Störstoffe bereits vor dem Kegelbrecher erkennt, vom übrigen Material trennt, und seitlich ausscheidet.

MERKMALE:

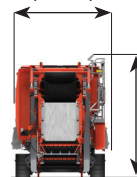
- Vollhydraulische Spaltverstellung CSS mit elektronischem Überwachungssystem zum einfachen Betrieb.
- Kraftstoffsparender Direktantrieb über eine Flüssigkeitskupplung.
- Hydraulisches Überlastsicherungssystem mit automatischer Rückstellung des Brechspaltes, zum Schutz des Brechers und Reduktion von Stillstandzeiten.
- Metaldetektor am Aufgabeband mit automatischer Stopfunktion zum Schutz des Kegelbrechers, metallische Störstoffe erkennt, über ein automatisches Schurrensystem trennt und seitlich ausscheidet.

TRANSPORTMAßE

17.0m (55' 9")



3m (9' 10")



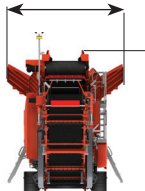
3.80m (12' 6") with out metal detector
4.0m (13' 1") with metal detector

ARBEITSMASSE

18.5m (60' 8")



4.2m (13' 9")



4.85m (15' 11")

TRANSPORTGEWICHTL: 60,260kg (132,850lbs)
ohne Optionen

1. AUFGABEBAND/-TRICHTER

Fassungsvermögen des Trichters: 8m³ (10.4yd³)

Hintere Trichterbreite: 2.5m (8' 2")

Hintere Trichterbreite mit optionalen Trichtererweiterungen: 4.16m (13' 8")

Abklappbare Hecktür für zusätzliche Brecherbeschickung

Sturzbügel zur Verringerung der Aufprallbelastung auf das Aufgabeband

Automatisches Förderband mit variabler Geschwindigkeit gewährleistet maximale Leistung der Anlage

2. METALLERKENNUNGSSYSTEM

Das Metallerkennungssystem am Zuführband mit 'Auto-Stopp' schützt den Konus vor Fremdkörpern und das Spülsystem entfernt Verunreinigungen aus der Maschine.

3. KEGELBRECHKAMMER

Terex MVP450X 1380mm (54")

Range of liner configurations available, 18%, max feed size dependent on liner configuration and wear

Direct cone drive via clutch and belts

Variable speed control settings for producing a quality aggregate

Hydraulically adjustable closed side setting with monitoring system

Hydraulic overload protection with automatic reset.

4. UNDERCARRIAGE

Shoe Width: 500mm (20")

Tracking Speed: 1.2 km/h

Gradeability: 25°

5. MAIN CONVEYOR

Belt Width: 1.2m (48")

Wear resistant liners at crusher discharge point

Dust Covers

Impact bars and wear resistant liners at feed point

Stockpile capacity: 69.4m³ (90.8yds³) @ 40°



T-LINK TELEMATICS

T-Link Telematik-Hardware und -Software sowie ein kostenloses Datenabonnement für sieben Jahre sind serienmäßig eingebaut und installiert.





The material in this document is for information only and is subject to change without notice.

Finlay® assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use of the information contained herein.

Due to continual product development we reserve the right to change specifications without notice. Product performance figures given in this brochure are for guidance purposes only, this information does not constitute an expressed or implied warranty or guarantee, but shows test examples. These results will vary depending on application. Photographs are for illustrative purposes only; some or all of the machines in the illustrations may be fitted with optional extras. Please check with your Dealer for details on optional extras.

Published and Printed in 2022