



C-1540

FRANTOIO A CONO



GRANDE TRADIZIONE SOLIDO FUTURO



C-1540

FRANTOIO A CONO



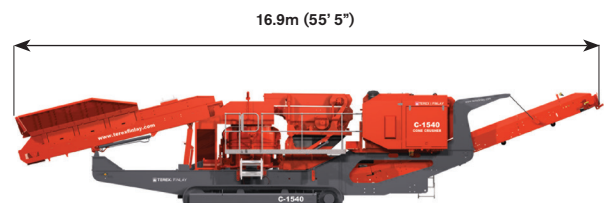
Il frantoio a cono a doppia alimentazione Terex Finlay C-1540 offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o con la configurazione della centralina del generatore integrato. Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonce risparmi di costo per manutenzione e riparazione. Questa macchina energicamente efficiente e produttiva integra il collaudato frantoio a cono Terex® 1000 con trasmissione elettrica diretta, apertura automatica in sovraccarico e regolazione idraulica dell'apertura (CSS).

Il Terex Finlay C-1540 a doppia alimentazione può essere equipaggiato con un modulo pre-vaglio opzionale brevettato che bypassa i materiali fini prima che entrino nella camera di frantumazione, riducendo la velocità di usura. Il grande gruppo tramoggia/ alimentatore dispone di un sistema di rilevamento e scarico dei metalli che protegge il cono e riduce i tempi di fermo macchina grazie all'eliminazione dei contaminanti metallici attraverso lo scivolo di scarico. Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

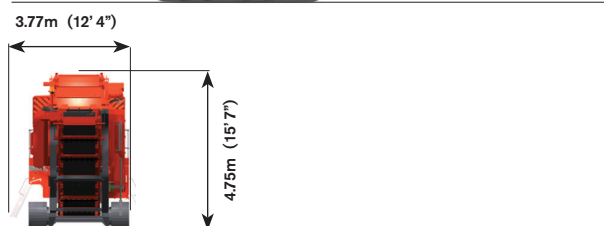
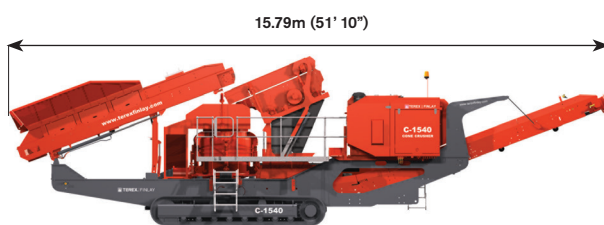
CARATTERISTICHE:

- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- Modulo pre-vaglio opzionale per aumentare al massimo la produzione e ridurre l'usura nella camera eliminando i materiali fini prima che entrino nel cono.
- Sistema di rilevamento dei metalli con arresto automatico sul nastro di alimentazione per proteggere il cono dai materiali metallici e sistema di scarico per eliminare i contaminanti dalla macchina.

DIMENSIONI DEL TRASPORTO



DIMENSIONI DI LAVORO



DIMENSIONI DI LAVORO:

45,320kg (99,914lbs) (Con pre-screen opzionale)

1 TRAMOGGIA/ALIMENTATORE

Capacità della tramoggia: 5m³ (6.5yd³)

Larghezza posteriore: 2.45m (8')

Larghezza del nastro: 1.05m (42")

Angolo di lavoro: 24° (alimentazione pre-schermo), 21° (alimentazione diretta)

Porta posteriore a ribalta per l'alimentazione ausiliaria del frantoio

Barra d'urto montata per ridurre il carico di impatto sul trasportatore di alimentazione

2 SCIVOLO DI SPURGO DEL METALLO

Il sistema di rilevamento dei metalli sul nastro di alimentazione con 'auto-stop' protegge il cono dai metalli di scarto e il sistema di spurgo rimuove i contaminanti dalla macchina.

3 CAMERA DEL CONO

Camera del cono Terex da 1000 mm (40")

Gamma di velocità del controalbero del cono: 840 - 940 rpm

Cinque impostazioni di controllo della velocità della testa del cono per produrre un aggregato di qualità

Regolazione idraulica "al volo" del lato chiuso con sistema di monitoraggio

4 SOTTOCARRO

Larghezza della scarpa: 500mm (20")

Velocità di tracciamento: 1.1 km/h

Pendenza: 25°

5 SISTEMA DI PRE-SCHERMO

Ponte superiore: 1.83m x 1.22m (6' x 4')

Il modulo di prevaglio massimizzerà la produzione attraverso il cono rimuovendo quanto più materiale fine possibile prima che entri nella camera del cono. Questo ridurrà anche l'usura all'interno della camera del cono

6 TRASPORTATORE PRINCIPALE

Nastro: 900mm (36")

Altezza di scarico: 3.3m (10' 10")

Barre antiurto e rivestimenti resistenti all'usura nel punto di alimentazione

Soppressione della polvere: dotato di tubo flessibile e barre di spruzzo come standard (nessuna pompa fornita)

Capacità di stoccaggio standard: 53.5m³ (70yds³) 40°



TELEMATICA T-LINK

L'hardware e il software telematico T-Link e l'abbonamento gratuito ai dati per sette anni sono montati e installati di serie.





The material in this document is for information only and is subject to change without notice.

Finlay® assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use of the information contained herein.

Due to continual product development we reserve the right to change specifications without notice. Product performance figures given in this brochure are for guidance purposes only, this information does not constitute an expressed or implied warranty or guarantee, but shows test examples. These results will vary depending on application. Photographs are for illustrative purposes only; some or all of the machines in the illustrations may be fitted with optional extras. Please check with your Dealer for details on optional extras.

Published and Printed in 2022

www.terex.com/finlay

E: sales@terexfinlay.com

T: +44 28 82 418 700

