

C-1545P

FRANTOIO A CONO



GRANDE TRADIZIONE SOLIDO FUTURO

 **FINLAY**[®]
A TEREX BRAND

C-1545P

FRANTOIO A CONO

FINLAY
A TEREX BRAND



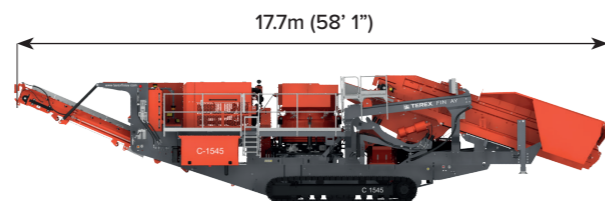
Il modello Finlay® C-1545P integra il frantoio a cono Terex 1150 con trasmissione a frizione diretta a velocità variabile, apertura automatica in sovraccarico e regolazione idraulica all'apertura (CSS), ed offre come optional un modulo pre-vaglio a bordo macchina rivolto in avanti, con un piano da 2,1 m x 1,52 m (7' x 5') per eliminare o bypassare i materiali fini dal materiale di alimentazione. I materiali fini possono essere scaricati dalla macchina tramite il nastro di by-pass a bordo opzionale oppure possono essere nuovamente immessi sul nastro principale. Entrambi i metodi aumentano la capacità produttiva e la flessibilità del prodotto riducendo nel contempo l'usura dei rivestimenti.

Nelle applicazioni che non richiedono la pre-vagliatura del materiale di alimentazione è possibile riposizionare il modulo idraulicamente accanto alla tramoggia/all'alimentatore. Poiché l'alimentatore o la tramoggia possono essere regolati idraulicamente e procedere con l'alimentazione diretta all'interno della camera del cono, ciò permette di ridurre l'ingombro di trasporto.

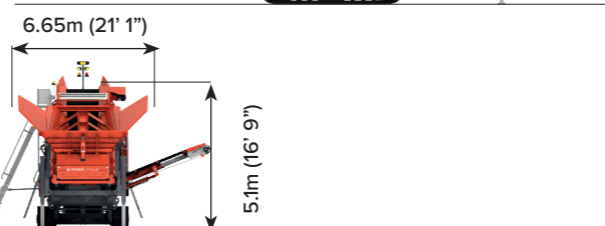
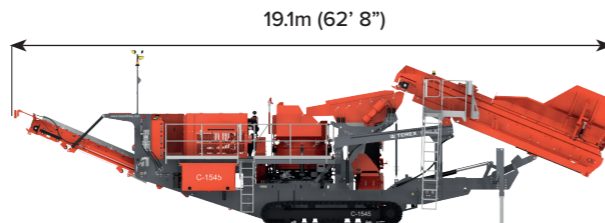
CARATTERISTICHE:

- Il frantoio a cono Terex TC1150 offre un'elevata capacità di riduzione e produttività e una forma eccellente del prodotto.
- Modulo pre-vaglio rivolto in avanti per aumentare al massimo la produzione e ridurre l'usura nella camera eliminando i materiali fini prima che entrino nel cono.
- L'ampia tramoggia/l'ampio alimentatore sull'impianto possiede un sistema di rilevamento dei metalli automatico per proteggere il cono e ridurre i tempi di fermo macchina.
- Il modulo pre-vaglio può essere utilizzato per produrre materiale profondo stradale utilizzando il trasportatore laterale integrato.

DIMENSIONI DEL TRASPORTO



DIMENSIONI DI LAVORO



PESO DELLA MACCHINA: 43,440kg (95,769lbs)
senza opzioni

1. TRAMOGGIA/ALIMENTATORE

Capacità della tramoggia: 6 m³ (7,8 yd³)

Larghezza della tramoggia sulla parte posteriore: 2,25 m (7' 5'')

Larghezza della tramoggia sulla parte posteriore con prolunghe

opzionali: 4,1m (13' 6'') u Caratt. tappeto: liscio

Larghezza tappeto: 1,3 m (51'')

Barra antiurto installata per ridurre il carico di impatto sul nastro di

2. MODULO DI PREVAGLIO

Il modulo di prevaglio massimizzerà la produzione attraverso il cono rimuovendo quanto più materiale fine possibile prima che entri nella camera del cono. Questo ridurrà anche l'usura della campana del cono. Se necessario, il prevaglio può essere bypassato e il materiale alimentato direttamente nel cono.

Piano superiore: 2.1m x 1.5m (7' x 5')

Area di vagliatura totale: 3.15m (35 ft²)

3. CAMERA A CONO

Impostazioni di controllo della velocità variabili per produrre un aggregato di qualità.

L'apertura di alimentazione senza restrizioni riduce le ostruzioni, i ponti e massimizza la produzione. Regolazione idraulica al volo del lato chiuso con sistema di monitoraggio.

Protezione da sovraccarico idraulico con ripristino automatico. Questo permette al telaio superiore di sollevarsi, per permettere il passaggio del ferro da stiro e di altri materiali non frantumabili. Il sistema riporta poi automaticamente il telaio superiore alla sua posizione originale.

Soppressione della polvere all'uscita del cono.

4. SOTTOCARRO

Larghezza dei pattini: 500mm (20'')

Velocità di tracciamento: 1.1 km/h

Pendenza: 25°

5. TRASPORTATORE PRINCIPALE

Larghezza del nastro: 1.0m (40'')

Altezza di scarico: 3.3m (10' 10'')

Battiscopa a tutta lunghezza fino al tamburo di testa

T-LINK

TELEMATICA T-LINK

L'hardware e il software telematico T-Link e l'abbonamento gratuito ai dati per sette anni sono montati e installati di serie.





The material in this document is for information only and is subject to change without notice.

Finlay® assumes no liability resulting from errors or omissions in this document, or from the use of the information contained herein.

Due to continual product development we reserve the right to change specifications without notice. Product performance figures given in this brochure are for guidance purposes only, this information does not constitute an expressed or implied warranty or guarantee, but shows test examples. These results will vary depending on application. Photographs are for illustrative purposes only; some or all of the machines in the illustrations may be fitted with optional extras. Please check with your Dealer for details on optional extras.

Published and Printed in 2022

www.terex.com/finlay

E: sales@terexfinlay.com

T: +44 28 82 418 700

