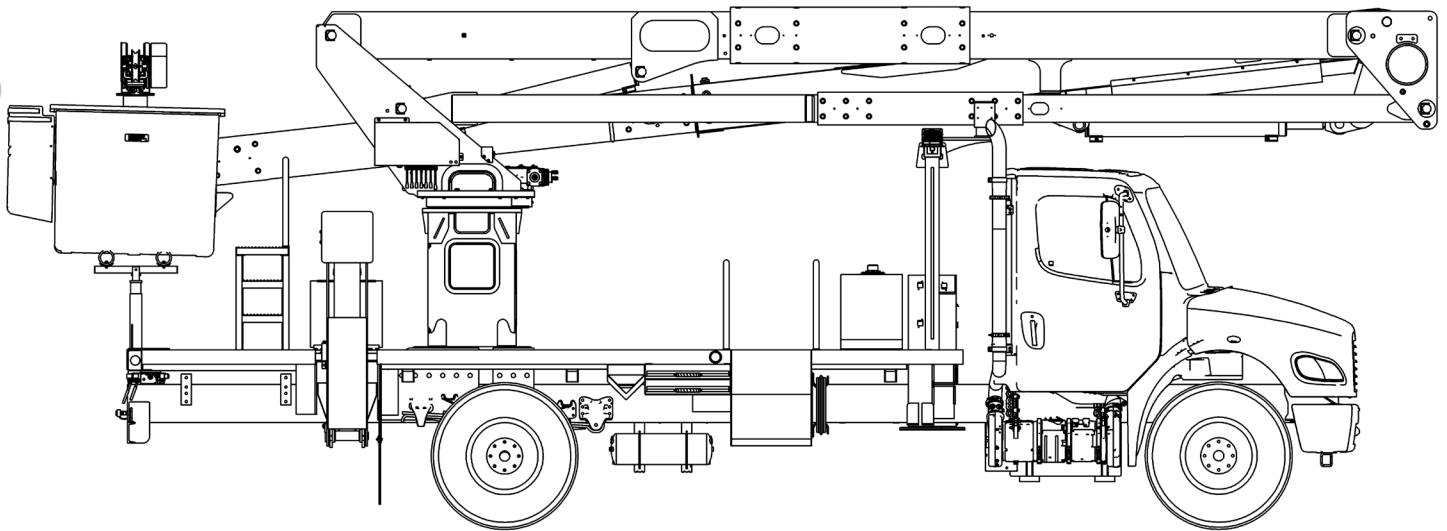




TECH TIPS

VERIFICACIÓN DEL PAR DE APRIETE EN SUJETADORES DEL RODAMIENTO DE GIRO DE GIRO

NRO. 15



**LLAMADA DE SERVICIO:
VERIFICACIÓN DEL PAR DE APRIETE EN SUJETADORES DEL RODAMIENTO DE GIRO**



**MODELO(S):
TODAS LAS GRÚAS
EXCAVADORAS Y DISPOSITIVOS
AÉREOS TEREX UTILITIES**



**HERRAMIENTAS NECESARIAS:
MANUAL DE MANTENIMIENTO
ESPECÍFICO DE LA UNIDAD
TORQUIMETRO CALIBRADO
DADOS Y ADAPTADORES
LEA Y ENTIENDA PA1016
RAYADOR O PUNZON DE LETRAS**

TEREX UTILITIES EQUIPO DE SOPORTE TÉCNICO

TELÉFONO: 1-844-TEREX4U (1-844-837-3948) | CORREO ELECTRÓNICO: UTILITIES.TECHSUPPORT@TEREX.COM



PELIGRO

El incumplimiento de las instrucciones y normas de seguridad en el Manual del Operador y el Manual de Servicio correspondientes a su máquina causará la muerte o lesiones graves.

Muchos de los riesgos identificados en el Manual del Operador también son riesgos de seguridad al realizar procedimientos de mantenimiento y reparación.

NO REALICE EL MANTENIMIENTO A MENOS QUE:

- ✓ Esté capacitado y calificado para realizar el mantenimiento de esta máquina.
- ✓ Lea, comprenda y obedezca:
 - las instrucciones y normas de seguridad del fabricante
 - las normas de seguridad del empleador y la normativa del lugar de trabajo
 - la normativa gubernamental aplicable
- ✓ Disponga de las herramientas adecuadas, equipos de elevación y un taller apropiado.

La información contenida en este Consejo Técnico es un suplemento del Manual de Servicio. Consulte el Manual de Servicio correspondiente a su máquina para conocer las normas de seguridad y los riesgos.



TECH TIP 15 | LIBERADO 04.13.2026 | VERSIÓN 1.1
©TEREX UTILITIES. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

CONTENIDO

TECH TIP#15

4

- | Verifique la calibración del torquímetro
- | Determine el par de apriete adecuado
- | Calcule cualquier ajuste al par de apriete

PASO 1 - PASO 6

5

- | Registre la fecha de inspección
- | Documente la inspección

PASO 7 - PASO 9

PASO 1

Asegúrese de que el torquímetro que está utilizando tenga una etiqueta de calibración vigente. Típicamente un año a partir de la fecha de compra o de la última calibración.

PASO 2

Determine el par de apriete adecuado para los sujetadores que está verificando (consulte la sección de referencia rápida del manual de mantenimiento correcto).

PASO 3

Cuando se utiliza un dado con una extensión, el valor del par de apriete no cambia.

Cuando se utiliza un adaptador tal como una “pata de cuervo” (crows foot), el valor del par de apriete del torquímetro debe ajustarse para tener en cuenta el cambio en la distancia entre el centro del mando cuadrado y el centro del sujetador que se está verificando.

Utilice la información suministrada con su torquímetro para realizar este cálculo y ajuste.



PASO 4

Utilice el par de apriete y el lubricante correcto indicados en el manual de mantenimiento. No “sacuda” el torquímetro mientras aplica el par; en su lugar aplique presión suave y uniformemente.



PASO 5

Otros componentes pueden necesitar ser movidos para ganar acceso a todos los sujetadores. No se salte ningún sujetador.

PASO 6

Si encuentra un sujetador flojo según se define en **PA 1016** encontrado en el sitio web de Terex Utilities, debe ser reemplazado. El sujetador a cada lado del sujetador flojo también debe ser reemplazado. Si un perno flojo también utiliza una tuerca, ambos deben ser reemplazados. Consulte el manual de mantenimiento para procedimientos específicos.



PARA OBTENER MÁS AYUDA,
CONTACTE CON EL EQUIPO DE SOPORTE TÉCNICO DE TEREX UTILITIES
TELÉFONO: **1-844-837-3948** | CORREO ELECTRÓNICO: UTILITIES.TECHSUPPORT@TEREX.COM
